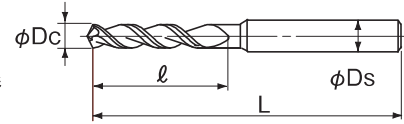


●鋼、型鋼、アルミに最適なオイルホールドリルです。
 ドリル径の3倍までの穴あけが可能です。

This oil hole drill is suitable for workpiece materials from Carbon Steel and Stainless Steel to Aluminum.



新商品

LIST 7588P

オーダ方法 **SGOH3D** 直径

単位 (Unit) : mm

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
5.0	28	82	6	
5.1				
5.2				
5.3				
5.4				
5.5				
5.6				
5.7				
5.8				
5.9				
6.0	33	88	7	
6.1				
6.2				
6.3				
6.4				
6.5				
6.6				
6.7				
6.8	40	94	8	□
6.9				
7.0				
7.1				
7.2				
7.3				
7.4				
7.5				
7.6				
7.7				
7.8	45	100	9	
7.9				
8.0				
8.1				
8.2				
8.3				
8.4				
8.5				
8.6				
8.7				
8.8	50	106	10	
8.9				
9.0				
9.1				
9.2				
9.3				
9.4				
9.5				
9.6				
9.7				
9.8	53	116	11	
9.9				
10.0				
10.1				
10.2				
10.3				
10.4				
10.5				
10.6				
10.7				
10.8	55			
10.9				

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
11.0	55	116	11	
11.1				
11.2				
11.3				
11.4				
11.5				
11.6				
11.7				
11.8				
11.9				
12.0	60	122	12	
12.1				
12.2				
12.3				
12.4				
12.5				
12.6				
12.7				
12.8				
12.9				
13.0	63	128	13	
13.1				
13.2				
13.3				
13.4				
13.5				
13.6				
13.7				
13.8				
13.9				
14.0	68	134	14	
14.1				
14.2				
14.3				
14.4				
14.5				
14.6				
14.7				
14.8				
14.9				
15.0	70	140	15	
15.1				
15.2				
15.3				
15.4				
15.5				
15.6				
15.7				
15.8				
15.9				
16.0	75	146	16	
16.1				
16.2				
16.3				
16.4				
16.5				
16.6				
16.7				
16.8				
16.9				
17.0				
17.1				
17.2				
17.3				
17.4				
17.5				
17.6				
17.7				
17.8				
17.9	80			
18.0				
18.1				
18.2				
18.3				
18.4				
18.5				
18.6				
18.7				
18.8				
18.9	85			
19.0				
19.1				
19.2				
19.3				
19.4				
19.5				
19.6				
19.7				
19.8				
19.9	88			
20.0				

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
17.0	85	156	17	
17.1				
17.2				
17.3				
17.4				
17.5				
17.6				
17.7				
17.8				
17.9				
18.0	90	162	18	
18.1				
18.2				
18.3				
18.4				
18.5				
18.6				
18.7				
18.8				
18.9				
19.0	93	168	19	□
19.1				
19.2				
19.3				
19.4				
19.5				
19.6				
19.7				
19.8				
19.9				
20.0	95	174	20	
17.0				
17.1				
17.2				
17.3				
17.4				
17.5				
17.6				
17.7				
17.8				
17.9	98			
18.0				
18.1				
18.2				
18.3				
18.4				
18.5				
18.6				
18.7				
18.8				
18.9	100			
19.0				
19.1				
19.2				
19.3				
19.4				
19.5				
19.6				
19.7				
19.8				
19.9	100			
20.0				