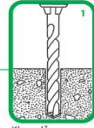


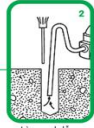
SA

Bu lông nở

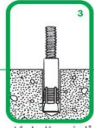
- Bu lông nở, sủu nở được sản xuất bằng các vật liệu thép cacbon có cường độ 4.6 được mạ bằng kẽm điện phân hoặc mạ kẽm màu vàng (bảy màu)... hoặc inox.
- Bu lông nở có dạng hình tròn, thân bu lông bên ngoài có bộ phận co giãn gọi là áo nở. Nó rất đa dạng về kích thước, được thiết kế sản xuất phù hợp với từng mục đích và nhu cầu sử dụng, mỗi 1 bộ bu lông nở gồm có 01 bu lông, 01 áo nở, 1 long đen phẳng, 1 long đen vênh và có từ 1-2 đai ốc, tùy vào điều kiện làm việc và chịu tải. Trong đó, áo nở có tác dụng làm tăng lực ma sát giữa bu lông và vật liệu nền khi được xiết chặt đai ốc với lực siết theo tiêu chuẩn.
- Bu lông nở giúp liên kết giữa các bản mã, các giá đỡ, các kết cấu thép với kết cấu bê tông, các hệ thống giá đỡ hoặc kết cấu giàn thép không gian với tường bê tông và các công trình.
- Bu lông nở được ứng dụng trong thi công xây dựng khoan cắm nở sắt bắt bản mã, bắt dầm sàn, liên kết hệ khung kinh, thi công lan can, giá đỡ hệ thống đường ống,....



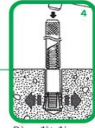
1. Khoan lỗ
Drilling Hole With
Recommended Diameter
and Depth



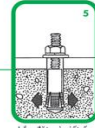
2. Làm sạch lỗ
Cleaning Hole



3. Lắp bu lông vào lỗ
Insert Bolt Anchor



4. Dùng đột đóng
Vào áo
Using Setting Tool to
Drive Collar Until Flushed
With Concrete Surface



5. Lắp đặt và siết ốc
Put the Nut on Place,
Then Tighten Nut

Ví dụ mã: SA-YZ-M6x50

Vật liệu	Đường kính ren x Chiều dài tổng	Chiều dài áo và phần đầu	Đường kính ngoài của áo	Đường kính lỗ khoan	Độ sâu khoan	Dải đường kính M6-M20	
						Đơn vị đo: mm	
						Chiều sâu neo hiệu quả	Chiều sâu neo tối thiểu
YZ: Steel-yellow plating 304: 304 stainless steel 201: 201 stainless steel	M6x50	30	8.5	10	30	25...30	30
	M8x60	40	10	13	40	35...40	40
	M8x80	55	10	13	55	50...55	55
	M8x100	72	10	13	72	67...72	72
	M10x60	40	12	15	40	35...40	40
	M10x80	55	12	15	55	50...55	55
	M10x100	70	12	15	70	65...70	70
	M10x120	89	12	15	89	84...89	89
	M12x80	55	15	18	55	50...55	55
	M12x100	75	15	18	75	70...75	75
	M12x120	90	16	20	90	85...90	90
	M14x100	60	16	20	60	55...60	60
	M14x120	80	16	20	80	75...80	80
	M14x150	96	16	20	96	91...96	96
	M14x200	115	17	20	115	110...115	115
	M16x100	65	20	24	65	60...65	65
	M16x120	86	20	24	86	81...86	86
	M16x150	95	20	24	95	90...95	95
	M16x200	125	20	24	125	120...125	125
	M18x120	70	22	25	70	65...70	70
M18x150	96	22	25	96	91...96	96	
M18x200	130	26	30	130	125...130	130	
M20x120	75	26	30	75	70...75	75	
M20x150	95	26	30	95	90...95	95	
M20x200	120	26	30	120	115...120	120	

CÔNG TY CP DỊCH VỤ KỸ THUẬT BẢO AN

Địa chỉ đăng ký: Số 3A - Lý Tự Trọng - Minh Khai - Hồng Bàng - Hải Phòng

Địa chỉ giao dịch: Khu dự án Văn Tra B - An Đông - An Dương - Hải Phòng

Điện thoại: (84).0225.3797877/78/79 - Fax: (84).0225.3686182

Số ĐKKD/ MST: 0200682529

Số TK: 117 0026 73912 tại Ngân hàng ViettinBank Hải Phòng

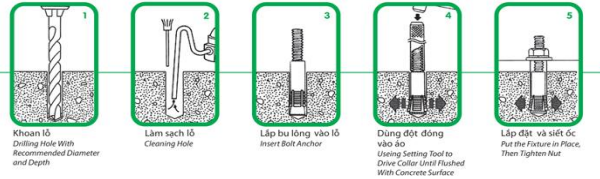
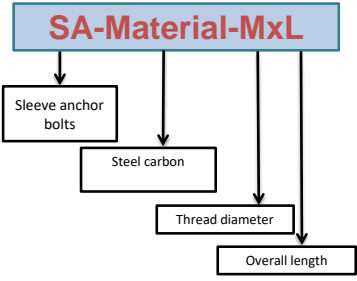
Website: <https://baoajsc.com.vn/> Email: info@baoajsc.com.vn

SA

Sleeve anchor bolts

- Sleeve anchor bolts are manufactured from carbon steel materials with strength 4.6, plated with electrolytic zinc or yellow zinc (seven colors)... or stainless steel.
- Anchor bolts have a round shape, the outer bolt body has an expansion part called an expansion shirt. It is very diverse in size, designed and manufactured to suit each purpose and use, each set of expansion bolts includes O1 bolt, O1 sleeve, 1 flat washer, 1 spring washer, and has 1-2 hex nuts, depending on working conditions and load. In particular, the expansion shirt has the effect of increasing the friction force between the bolt and the base material when the nut is tightened with the standard tightening force.
- Anchor bolts are used to help connect cipher plates, supports, steel structures with concrete structures, rack systems or space steel truss structures with concrete walls, and works.
- Anchor bolts are used in construction, drilling, drilling, catching iron plates, catching floor beams, connecting glass frame systems, constructing railings, pipe system racks, etc.

DIN



Ex model : SA-YZ-M6x50	Diameter range M6-M20						
	Unit : mm						
Material	Thread diameter x Overall length	Length of sleeve and tip	Out diameter of sleeve	Diameter of drill bit	Depth of drill hole	Effective embedment depth	Minimum embedment depth
YZ: Steel-yellow plating 304: 304 stainless steel 201: 201 stainless steel	M6x50	30	8.5	10	30	25...30	30
	M8x60	40	10	13	40	35...40	40
	M8x80	55	10	13	55	50...55	55
	M8x100	72	10	13	72	67...72	72
	M10x60	40	12	15	40	35...40	40
	M10x80	55	12	15	55	50...55	55
	M10x100	70	12	15	70	65...70	70
	M10x120	89	12	15	89	84...89	89
	M12x80	55	15	18	55	50...55	55
	M12x100	75	15	18	75	70...75	75
	M12x120	90	16	20	90	85...90	90
	M14x100	60	16	20	60	55...60	60
	M14x120	80	16	20	80	75...80	80
	M14x150	96	16	20	96	91...96	96
	M14x200	115	17	20	115	110...115	115
	M16x100	65	20	24	65	60...65	65
	M16x120	86	20	24	86	81...86	86
	M16x150	95	20	24	95	90...95	95
	M16x200	125	20	24	125	120...125	125
	M18x120	70	22	25	70	65...70	70
M18x150	96	22	25	96	91...96	96	
M18x200	130	26	30	130	125...130	130	
M20x120	75	26	30	75	70...75	75	
M20x150	95	26	30	95	90...95	95	
M20x200	120	26	30	120	115...120	120	

BAO AN TECHNIQUE SERVICE JOINT STOCK COMPANY Registered address: 3A Ly Tu Trong street, Minh Khai ward, Hong Bang district, Hai Phong city, Viet Nam Factory and office address: Van Tra B, An Dong commune, An Duong district, Hai Phong city, Viet Nam	Telephone: (84).0225.3797877/78/79 - Fax: (84).0225.3686182 Business registration number/ Tax identification number: 0200682529 Account number: 117 0026 73912 at ViettinBank Hai Phong Website: https://baoanjsc.com.vn/ Email: info@baoanjsc.com.vn
---	---