

## Vít tự khoan đầu cầu thấp

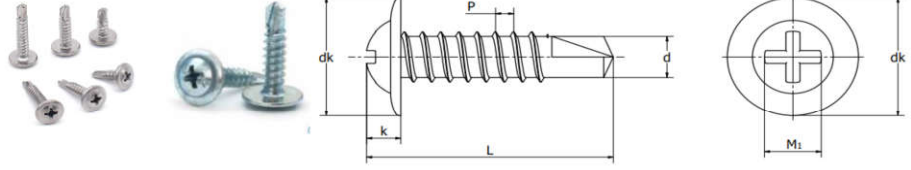
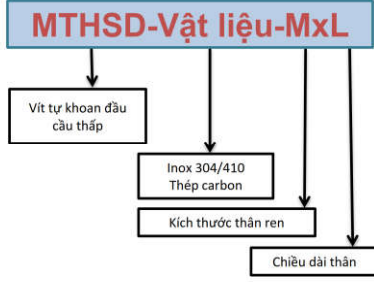
- Vít tự khoan đầu cầu thấp (vít cốc) series MTHSD được sản xuất từ các loại vật liệu như inox 410, 304, 316\* hay từ thép carbon sau đó được mạ kẽm trắng.

- Cấu tạo của vít tự khoan đầu cầu thấp bao gồm:

- + Phần chân vít tự khoan (đuôi cốc) như một mũi khoan có thể xuyên thủng các loại vật liệu cứng như kim loại, nhựa hay gỗ...
- + Phần thân được tiện ren theo tiêu chuẩn để tạo ra liên kết chắc chắn trong quá trình sử dụng.
- + Phần đầu của vít này có dạng đầu cầu thấp (hình cốc áo) và được dập chìm 4 cạnh có thể sử dụng tua vít hoặc súng bắn vít.

- Ứng dụng: Dùng để lắp ghép giá kệ hàng hóa, liên kết các thanh kim loại tạo khung bằng việc xuyên thủng hai hoặc nhiều hơn các tấm kim loại để liên kết chúng lại với nhau. Ngoài ra, với các loại vật liệu như gỗ, nhôm, nhựa thì vít này cũng có thể tạo ra liên kết chắc chắn nhờ việc khoan thủng. 316\*: Inox 316 thường không có sẵn.

DIN



Ví dụ mã: MTHSD-WZ-ST2.9x10 MTHSD-304-ST2.9x10 MTHSD-410-ST2.9x10							Dải đường kính ST2.9-ST5.5
							Đơn vị tính: mm
Vật liệu	Kích thước thân ren (d)	Chiều dài thân (L)	Bước ren (P)	Đường kính đầu (dk)	Độ dày đầu (k)	Kích thước chữ thập (M1)	Đóng gói (cái/gói)
<b>WZ - Thép carbon mạ kẽm trắng</b> 304 - Inox 304 410 - Inox 410	ST2.9	10	1.1	8.8	2.2	3.0	200
		13					
		16					
		20					
	ST3.5	10	1.3	9.5	2.6	4.2	200
		13					
		16					
		20					
	ST3.9	10	1.3	10.1	2.8	4.6	200
		13					
		16					
		20					
		25					
	ST4.2	13	1.4	10.7	3.05	4.7	200
		16					
		20					
		25					
		32					
		38					
	ST4.8	13	1.6	11.2	3.55	5.1	200
		16					
		20					
		25					
		32					
38							
ST5.5	16	1.8	11.7	3.95	6.8	200	
	20						
	25						
	32						
	38						
	45						

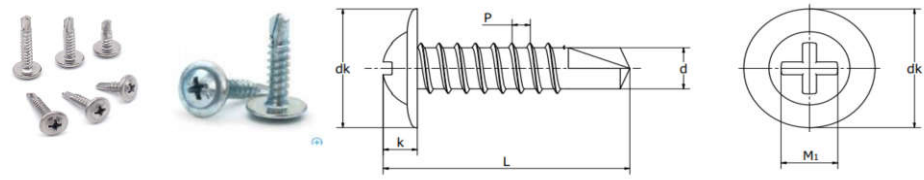
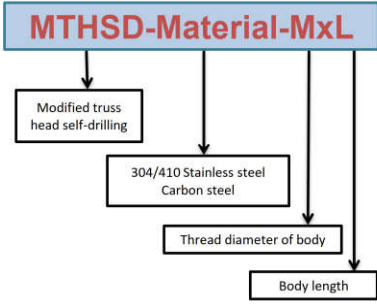
Chú ý: Những yêu cầu không theo tiêu chuẩn về đường kính ren, chiều dài, số lượng đóng gói như bảng trên, có thể đặt hàng theo yêu cầu. Vui lòng liên hệ nhân viên kinh doanh.

# MTHSD

## Modified truss head self-drilling screws

- Modify truss head self-drilling screw (button screws) MTHSD series are manufactured from materials such as 410, 304, 316\* stainless steel or from carbon steel then white galvanized.
- The structure of the modify truss head self-drilling screw includes:
  - +The tip shape have self-drilling (fishtail) is like a drill that can penetrate hard materials such as metal, plastic or wood...
  - + The body is threaded according to the standard to create a strong connection during use.
  - + The head of this screw has modified truss head shape (button shape) and is stamped with 4 edges that can be used with a screwdriver or a screw gun.
- Application: Used to assemble the royal shelf, connecting metal bars to create a frame by piercing two or more metal plates to link them together. In addition, with materials such as wood, aluminum, and plastic, this screw can also create a strong connection by drilling holes.
- 316\*: Stainless steel 316 is generally not available.

DIN



Ex model: MTHSD-WZ-ST2.9x10 MTHSD-304-ST2.9x10 MTHSD-410-ST2.9x10	Material	Thread diameter of body	Body length (L)	Pitch (P)	Head diameter (dk)	Head thickness (k)	Cross dimension (M1)	Diameter range	
								ST2.9-ST5.5	
								Unit : mm	
								Package quantities (pcs/bag)	
WZ - Carbon steel white zinc plating 304 - 304 stainless steel 410 - 410 stainless steel	ST2.9		10	1.1	8.8	2.2	3.0	200	
			13						
			16						
			20						
	ST3.5			10	1.3	9.5	2.6	4.2	200
				13					
				16					
				20					
				25					
	ST3.9			13	1.3	10.1	2.8	4.6	200
				16					
				20					
				25					
				32					
				38					
	ST4.2			13	1.4	10.7	3.05	4.7	200
				16					
				20					
				25					
				32					
				38					
				50					
	ST4.8			13	1.6	11.2	3.55	5.1	200
				16					
				20					
				25					
				32					
				38					
45									
ST5.5			16	1.8	11.7	3.95	6.8	200	
			20						
			25						
			32						
			38						
			45						

Note: Requirements for thread diameter of body, body length, package quantities that are not same the table above can be ordered on request. Please contact sales staff.

<p><b>BAO AN TECHNIQUE SERVICE JOINT STOCK COMPANY</b>                  Registered address: 3A Ly Tu Trong street, Minh Khai ward, Hong Bang district, Hai Phong city, Viet Nam                  Factory and office address: Van Tra B, An Dong commune, An Duong district, Hai Phong city, Viet Nam</p>	<p>Telephone: (84).0225.3797877/78/79 - Fax: (84).0225.3686182                  Business registration number/ Tax identification number: 0200682529                  Account number: 117 0026 73912 at ViettinBank Hai Phong                  Website: <a href="https://baoanjsc.com.vn/">https://baoanjsc.com.vn/</a> Email: <a href="mailto:info@baoanjsc.com.vn">info@baoanjsc.com.vn</a></p>
--	--