

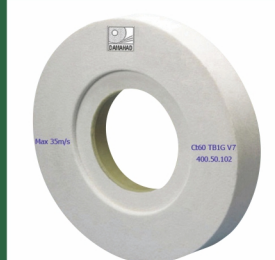
SINCE 1966

CÔNG TY CỔ PHẦN ĐÁ MÀI HẢI DƯƠNG

Hai Duong Grinding Wheels Joint Stock Company



Chất Lượng Tạo Dựng Thương Hiệu!



GIỚI THIỆU DOANH NGHIỆP

Nhà máy chế tạo đá mài Hải Dương thành lập năm 1966, là nhà máy đầu tiên của Việt Nam trong ngành chế tạo Đá mài. Toàn bộ nguyên vật liệu đều tự sản xuất và cung ứng theo kế hoạch được Bộ Công nghiệp nặng (*nay là Bộ Công Thương*) giao thực hiện.

Từ khi được cổ phần hóa năm 2003 đến nay, Công ty cổ phần đá mài Hải Dương đã tự chủ trong sản xuất kinh doanh, không ngừng đầu tư máy móc, thiết bị công nghệ hiện đại của Hàn Quốc và nhập khẩu nguyên liệu phụ gia từ Châu Âu và các nước phát triển như Nhật Bản, Hàn Quốc, Trung Quốc ...

Năng lực sản xuất:

+ Là đơn vị duy nhất tại Việt Nam luyện ra Corindon (Al₂O₃) để sản xuất hạt mài với công suất nhà máy 20.000 tấn/năm, luôn chủ động nguyên liệu cho sản xuất.

+ Xí nghiệp sản xuất đá mài, đá cắt chất dính nhựa Bakelit sản lượng 50 triệu sản phẩm/năm.

+ Xí nghiệp sản xuất đá mài chất dính gốm công suất 5.000 tấn/năm.

+ Dây chuyền sản xuất các sản phẩm đá mài đánh bóng, đá mài chất dính cao su, MgO, ráp xếp, đá dẹt hình các loại ... công suất 20 triệu sản phẩm/năm.

Trên 50 năm xây dựng và trưởng thành, hiện nay sản phẩm của Công ty đã có mặt trên 63 tỉnh, thành Việt Nam thông qua các Chi nhánh, đại lý, nhà phân phối ... và các đối tác đến từ Nhật Bản, Hàn Quốc.

Đơn vị hiện có trên 500 cán bộ công nhân viên, Công ty luôn đáp ứng tốt mọi yêu cầu của khách hàng sử dụng đá mài, đá cắt cả về kiểu dáng, kích thước và chất kết dính ...

INTRODUCTION TO THE COMPANY

Hai Duong Grinding Wheels Manufacturing Factory, established in 1966, is the first factory in Vietnam in the industry of manufacturing grindstones. All raw materials are self-manufactured and supplied according to the plan assigned by the Ministry of Heavy Industry (*now the Ministry of Industry and Trade*).

Since being equitized in 2003 up to now, Hai Duong Grinding Wheels Joint Stock Company has been autonomous in production and business, constantly investing in modern machinery, equipment and technology of Korean and importing auxiliary materials from Europe and developed countries such as Japan, Korea, China ...

Production capacity:

Being the only unit in Vietnam refining Corindon (Al₂O₃) to produce grinding grains with a factory capacity of 20,000 tons/year, always taking the initiative in raw materials for production.

An enterprise manufacturing Bakelite adhesive cutting and grinding stones with an output of 50 million products/year.

An enterprise producing ceramic adhesive grinding stones with a capacity of 5,000 tons/year.

Production lines of polishing grinding wheels, rubber adhesive grinding wheels, MgO, rough sharpening stones, deformed stones of all kinds ... with a capacity of 20 million products/year.

Over 50 years of construction and growth, the company's products are now present in 63 provinces and cities of Vietnam through Branches, agents, distributors ... and partners from Japan, Korea.

The unit currently has over 500 staff, the company always satisfies all the requirements of customers using grinding wheels, cutting stones in both design, size and adhesive ...

CHI TIẾT LIÊN HỆ: CÔNG TY CỔ PHẦN ĐÁ MÀI HẢI DƯƠNG

TRỤ SỞ CHÍNH: Số 296, đường Hoàng Ngân, P. Việt Hòa, TP. Hải Dương, Tỉnh. Hải Dương.

Tel: 0220.3850074 / 0919320559 - Website: damaihaiduong.com.vn

Mã số thuế: 0800285844

+ CHI NHÁNH TP. HỒ CHÍ MINH:

Địa chỉ: Số 125, đường 23, phường 11, Quận 6, TP. Hồ Chí Minh

Tel: 028.37553993 / 0917651559

+ CHI NHÁNH ĐÀ NẴNG:

Địa chỉ: số 15 Nguyễn Thiếp, phường An Hải Tây, Q. Sơn Trà, TP. Đà Nẵng

Tel: 0236.3945765 / 0917694556

+ CHI NHÁNH HÀ NỘI:

Địa chỉ: Nhà số 25, BL4-NV4, KĐT The Manor Central Park Nguyễn Xiển,
P. Đại Kim, Q. Hoàng Mai, TP. Hà Nội.

Tel: 024. 35526700 / 0917248269

CONTACT DETAILS: HAI DUONG GRINDING WHEELS JOINT STOCK COMPANY

HEAD OFFICE: No. 296, Hoang Ngan Street, Viet Hoa Ward, Hai Duong City,

Hai Duong Province

Tel: 0220.3850074 / 0919320559 - Website: damaihaiduong.com.vn

Tax code: 0800285844

HO CHI MINH CITY BRANCH

Address: No. 125, street 23, ward 11, District 6, Ho Chi Minh City

Tel: 028.37553993 / 0917651559

DANANG BRANCH

Address: No.15 Nguyen Thiep, An Hai Tay ward, Son Tra District, Da Nang City

Tel: 0236.3945765 / 0917694556

HANOI BRANCH

Address: No. 25, BL4-NV4, The Manor Central Park Nguyen Xien urban area,
Dai Kim Ward, Hoang Mai District, Hanoi City

Tel: 024. 35526700 / 0917248269



CÁC DANH HIỆU ĐẠT ĐƯỢC

- Năm 2003 đạt giải thưởng “CHẤT LƯỢNG VIỆT NAM” của Bộ Khoa học và Công nghệ.
- Năm 2005 đạt danh hiệu “THƯƠNG HIỆU CÓ UY TÍN” của Hội chợ quốc tế thương hiệu tại Việt Nam cấp.
- Tháng 10 năm 2006 đạt danh hiệu “NHÃN HIỆU CẠNH TRANH QUỐC GIA” của Hội Sở hữu trí tuệ Việt Nam cấp.
- Tháng 11 năm 2006 đạt danh hiệu “THƯƠNG HIỆU NỔI TIẾNG” của Hội chợ quốc tế thương hiệu nổi tiếng tại Việt Nam cấp.



AWARDS ACHIEVEMENTS

- In 2003, Awarded "QUALITY OF VIETNAM" by the Ministry of Science and Technology.
- In 2005, achieved the title of "REPUTABLE BRAND" granted by the International Trademark Fair in Vietnam.
- In October 2006, achieved the title of "NATIONAL COMPETITIVE TRADEMARK" granted by the Vietnam Intellectual Property Association.
- In November 2006, achieved the title of "FAMOUS BRAND" granted by the International Fair of Famous Trademarks in Vietnam



CHƯƠNG 1: HẠT MÀI / ABRASIVE GRAIN



HẠT MÀI CORINDON NÂU (A) /

Brown Aluminium Oxide

Khả năng chống phá vỡ khá mạnh, chống oxy hóa, chống ăn mòn, độ dẻo dai cao hơn Corindon trắng. Thích hợp trong việc mài cắt kim loại có cường độ chống căng dãn cao như thép cacbon thường, đồng thau cứng, thép hợp kim, gang rèn...

Used to grind metals of high-tensile strength such as steel, annealed malleable iron and hard bronze. It can also be used as high-class refractory. It is suitable for producing vitrified and resinoid grinding wheels and high quality abrasive cloth.

Phân loại theo cách sử dụng / Type by Usage

Sử dụng Usage	Trong Đá mài chất dính Bakelit Organic Wheels	Trong Đá mài chất dính Gốm Vitrified Wheels	Trong vải nhám Coated Abrasives
Ký hiệu Symbol	A - B	A	A - P

Tính chất hóa học / Chemical Composition

Loại Type	Cỡ hạt Grain size	Thành phần hóa (% theo trọng lượng) Chemical Composition (% by weight)		
		Al ₂ O ₃	TiO	CaO
A - P	P12 - P80	95 - 97.5	1.5 - 3.8	≤ 0.45
	P100 - P150	94 - 97.5		
	P180 - P220	93 - 97.5		
	P220 về nhỏ	≥ 92		
A - B	F4 - F80	≥ 93	1.5 - 4.2	—
	F90 - F220	≥ 91	≤ 4.5	
	F220 về nhỏ	≥ 90	≤ 4.2	



HẠT MÀI CORINDON HỒNG (PA) /

Pink Aluminium Oxide

Độ dẻo dai cao, dùng để gia công các loại vật liệu có độ dẻo lớn, có hiệu suất cao hơn Corindon trắng, độ nhám bề mặt cao nên thích hợp mài cắt thép hợp kim có độ dẻo cao, thép đã tôi.

It is used to grind measuring and cutting tools, instruments, etc, which demand low roughness on the surface.

Tính chất hóa học / Chemical Composition

Loại PA Grain size	Thành phần hóa (%theo trọng lượng) / Chemical Composition (% by weight)	
	Al ₂ O ₃	Cr ₂ O ₃
F12 - F90	≥ 98.5	0.15 - 0.4
F100 - F220	≥ 98	0.8 - 1.5



HẠT MÀI CORINDON TRẮNG (WA) /

White Aluminium Oxide

Độ cứng cao hơn Corindon nâu, tính mài cắt rất tốt nhưng tính giòn lớn. Chủ yếu để mài tinh, mài bóng thép đã tôi, thép hợp kim hoặc mài ren ốc, mài bánh răng.

It is used to grind hardened alloy steel, high-speed steel, high-carbon steel and steel and stainless steel. Abrasive powders of finer grits are preferred for precision grinding.

Phân loại theo cách sử dụng / Type by Usage

Sử dụng Usage	Trong Đá mài chất dính Bakelit Organic Wheels	Trong Đá mài chất dính Gốm Vitrified Wheels	Trong vải nhám Coated Abrasives
Ký hiệu Symbol	WA - B	WA	WA - P



HẠT MÀI SILIC CACBUA ĐEN (C) /

Black Silicon Carbide

Độ cứng, độ giòn cao hơn Corindon trắng. Thích hợp gia công kim loại và phi kim loại có cường độ chịu kéo thấp như gang đúc, kim loại màu như đồng, vàng, chì v.v...gốm, thủy tinh, đá cứng và giòn.

It is used to grind cast iron, non-ferrous metals, rubber, leather, plastic, wood, mineral rocks, etc. It can also be used to manufacture high-class refractory product.

Phân loại theo cách sử dụng / Type by Usage

Sử dụng Usage	Trong Đá mài chất dính Bakelit Organic Wheels	Trong Đá mài chất dính Gốm Vitrified Wheels	Trong vải nhám Coated Abrasives
Ký hiệu Symbol	C - B	C	C - P



HẠT MÀI SILIC CACBUA XANH (GC) /

Green Silicon Carbide

Độ thuần, độ cứng cao hơn Silic cacbua đen, độ giòn cũng cao hơn. Thích hợp với việc gia công vật liệu cứng và giòn như hợp kim cứng, thủy tinh, mã nã, cũng thích hợp với việc gia công các chi tiết chính xác của dao cụ, dụng cụ đo, dụng cụ cắt gọt, khuôn mẫu.

It is used to grind hard and brittle metal, non-ferrous metals like copper, brass, aluminium and magnesium, and non-metallic materials such as gem, optical glass, ceramics, etc.

Phân loại theo cách sử dụng / Type by Usage

Sử dụng Usage	Trong Đá mài chất dính Bakelit Organic Wheels	Trong Đá mài chất dính Gốm Vitrified Wheels	Trong vải nhám Coated Abrasives
Ký hiệu Symbol	GC - B	GC	GC - P

Bảng ký hiệu dùng trong ngành vật liệu mài
Table symbol in abrasives material

Nhóm hạt Group grain	Ký hiệu cỡ hạt Symbol of grain size	Kích thước Hạt mài (µm) Grain Abrasive size
Hạt thô Grain Abrasive coarse	F10	2360 - 2000
	F12	2000 - 1700
	F14	1700 - 1400
	F16	1400 - 1180
	F20	1180 - 1000
	F22	1000 - 850
	F24	850 - 710
	F30	710 - 600
	F36	600 - 500
	F40	500 - 425
	F46	425 - 355
	F54	355 - 300
	F60	300 - 250
	F70	250 - 212
	F80	212 - 180
	Hạt mịn Grain Abrasive fine	F90
F100		150 - 125
F120		125 - 105
F150		106 - 75
F180		90 - 63
F220		75 - 53
F240		44.5 ± 2
F320		29.2 ± 1.5
Hạt siêu mịn Grain Abrasive very fine	F360	22.8 ± 1.5
	F400	17.3 ± 1
	F500	12.8 ± 1
	F600	9.3 ± 1
	F800	6.5 ± 1
	F1000	4.5 ± 0.8
	F1200	3 ± 0.5
	F1500	2 ± 0.4
	F2000	1.5 ± 0.3

Hạt mài Abrasive Grain	K/H Cơ sở Symbol basis	K/H ISO Symbol
Corindon nâu Brown aluminium oxide	Cn	A
Corindon trắng White aluminium oxide	Ct	WA
Corindon hồng Pink aluminium oxide	Ch	PA
Silic cacbua đen Black silicon carbide	Sđ	C
Silic cacbua xanh Green silicon carbide	Sx	GC

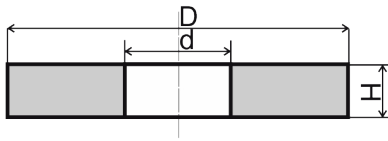
Độ cứng đá Hardness	K/H Cơ sở Symbol basis	K/H ISO Symbol ISO
Mềm Soft	M1, M2, M3	G, H, I
Mềm Vừa Medium soft	MV1, MV2	J, K
Trung bình Medium	TB1, TB2	L, M
Cứng vừa Medium hard	CV1, CV2, CV3	N, O, P
Cứng Hard	C1, C2	Q, R
Siêu cứng Very hard	RC1,RC2,ĐC1,ĐC2	T, U, V, W

Chất dính Bond	K/H Cơ sở Symbol basis	K/H ISO Symbol ISO
Chất dính gốm Bond vitrified	G	V
Chất dính bakelit Bond Bakelite	B	B
Chất dính caosu Bond rubber	V	R
Chất dính Magie Bond magnesium	MgO	Mg

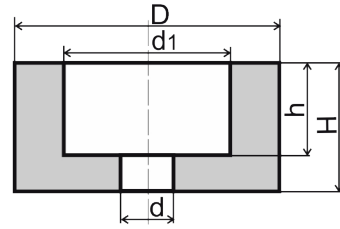
HÌNH DÁNG VÀ KÝ HIỆU ĐÁ MÀI

Shapes and Symbols of Grinding Wheel

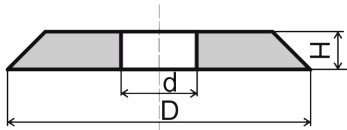
Đá mài: V1



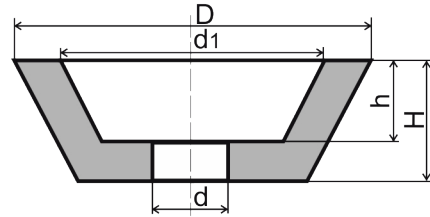
Đá mài: V14



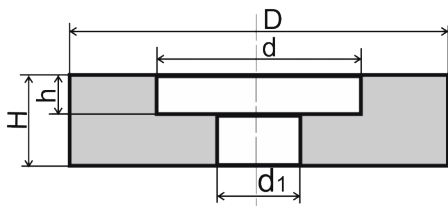
Đá mài: V3



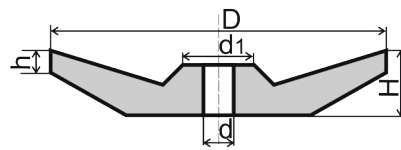
Đá mài: V15



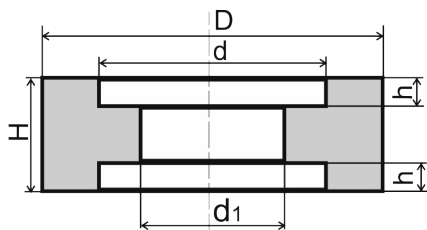
Đá mài: V5



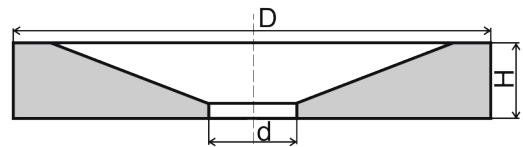
Đá mài: V16



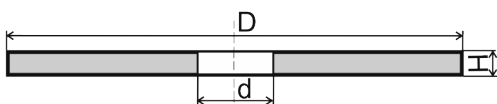
Đá mài: V7



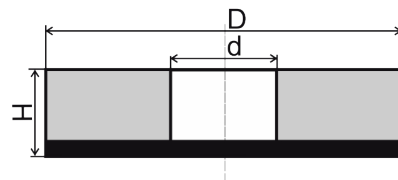
Đá mài: V22



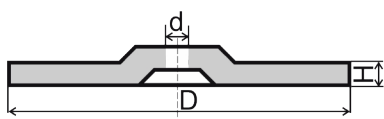
Đá cắt kim loại: V11



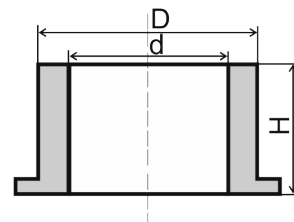
Đá mài: V35



Đá mài bavia kim loại: V11a



Đá mài: V12



CHƯƠNG 2: ĐÁ MÀI CHẤT DÍNH BAKELIT / GRINDING WHEELS



Thông Tin Trên Mác Đá Mài Chất Dính Bakelite / Information on Bakelite adhesive grinding wheel grade includes:

A 30 Q B F 355×3×25.4 - 80m/s

Tốc độ sử dụng: 80m/s

Speed of use: 80m/s

Quy cách đá: D×h×d

Wheel specification: D x h x d

Gia cường với lưới sợi thủy tinh: F

Reinforcement with fiberglass mesh: F

Chất dính Bakelit: B

Bakelite adhesive: B

Độ cứng Đá: Q

Hardness of wheels: Q

Cỡ hạt: F30

Grain size: F30

Hạt mài Corindon nâu: A

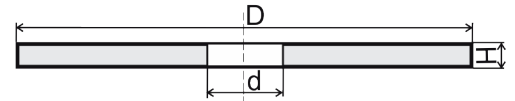
Brown corindon grinding grain: A



ĐÁ CẮT KIM LOẠI - V11 / Cutting wheels

Công dụng: Đá cắt kim loại dùng để cắt
xẻ dụng cụ vật liệu kim loại và phi kim.

*Used for cutting - off of kinds of metal or non-
metal workpiece*



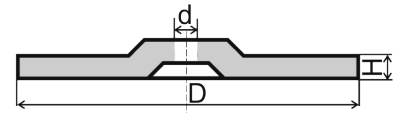
D (mm)	H (mm)	d (mm)	Gia cường với sợi thủy tinh Glass fiber	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasive Grain	Tốc độ sử dụng (m/s) Speed Used	Độ cứng Hardness
107	1,5 2 3	16	2F	24	WA	70	L
100	1,5 2 3	16	2F				
125	1,5 2 3	22	2F	30	GC	80	M
150	1,5 2 3	22	2F				
180	2 2,5 3	22	2F	36	A	100	N
305	3 3,5 4	25,4	F	40			
355	3 3,5 4	25,4	F	40			
405	3,5 4 4,5	25,4	F	46			P



ĐÁ MÀI BAVIA KIM LOẠI - V11a / Snagging wheels

Công dụng: Dùng để mài phá bề mặt
dụng cụ, tẩy bavvia mối hàn, vật đúc.

*Used for roughing operations on surface of the
works such as weld casting.*



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Gia cường với sợi thủy tinh Glass fiber	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasive Grain	Tốc độ sử dụng (m/s) Speed used	Độ cứng Hardness
100	3 6 6,5	16	2F	24	WA	70	M
125	6 6,5	22	2F, 3F	30			
150	6	22	3F	36	GC	80	N
180	6 6,5	22	3F	40			
230	6,5	22	3F	46	A	100	O
							P

CHƯƠNG 3: ĐÁ MÀI CHẤT DÍNH GỐM / GRINDING WHEELS



Thông Tin Trên Mác Đá Mài Chất Dính Gốm / *Information on adhesive grinding wheel grade includes:*

Sx 36 M1 G V1 450.50.203 40m/s

Tốc độ
sử dụng: 40m/s
Speed of use: 40m/s

Quy cách đá: D×h×d

Wheel specification: D x h x d

Ký hiệu tên đá: V1

Wheel symbol: V1

Chất dính Gốm: G

Ceramic adhesive: G

Độ cứng Đá: M1

Hardness of wheels: M1

Cỡ hạt: F36

Grain size: F36

Hạt mài Silic cacbua xanh: Sx

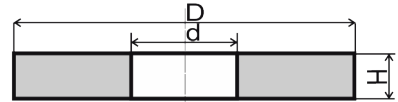
Green silicon carbide grinding grain: SX

ĐÁ MÀI TRÒN THẲNG - V1 / Straight Wheels



Công dụng: Chủ yếu dùng để mài tròn trong, tròn ngoài, mài phẳng, mài vô tâm, mài dụng cụ, mài ren và các máy mài quay tay.

Mainly for internal, cylindrical, surface, centerless, tool, thread and of - hand grinding.



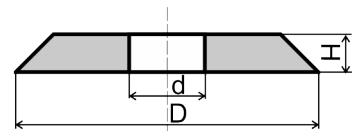
D (mm)	H (mm)	d (mm)	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasives Grain	Tốc độ sử dụng (m/s) Speed Used	Độ cứng Hardness
40	10, 12, 13, 20	6	24	WA	35	G
100	20, 25, 50, 100	20	30			
125	10, 13, 16, 20, 25	32	36			
150	10, 13, 16, 20, 25, 32	16, 32, 254	40			
175	10, 13, 16, 20, 25, 32	32	46			
200	10, 13, 16, 20, 25, 32	32	60			
250	20, 25, 32, 40	32, 75	80			
300	25, 32, 40, 50, 63, 75	32, 75, 127	100			
350	20, 25, 32, 40, 53, 60	50, 127	120			
400	25, 32, 40, 53, 63, 75	32, 127, 203	180			
450	63, 75, 100, 150, 180	127, 228		GC	45	L
500	50, 100, 150, 200, 205	127, 203				
600	63, 80, 100, 150, 205	295, 305				
900	25, 30, 40	305				
						N
						O
						P



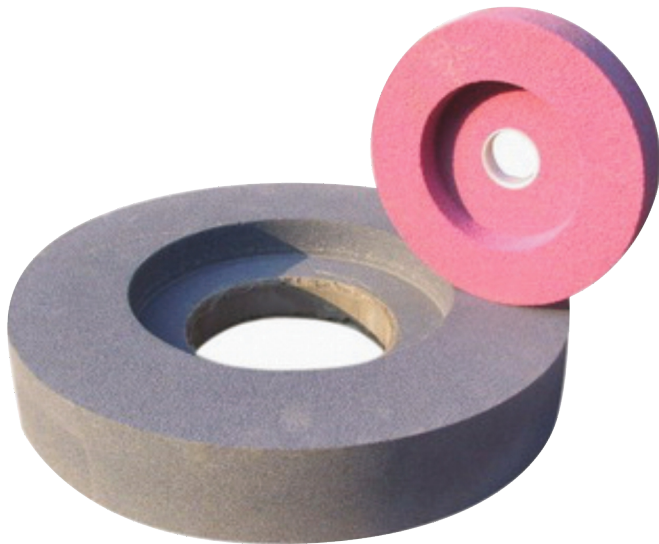
ĐÁ MÀI MỘT MẶT CÔN 45° - V3 Wheels Tapered one side

Công dụng: Chuyên để mài các loại lưỡi cưa.

Mainly for saw blade sharpening.



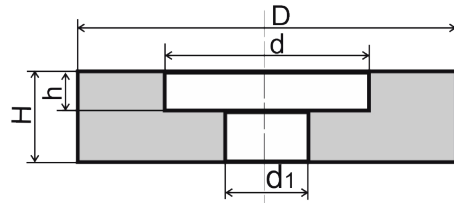
D (mm)	H (mm)	d (mm)	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasives Grain	Tốc độ sử dụng (m/s) Speed Used	Độ cứng Hardness
100	8, 10	16, 18	46	WA	35	K
150	4, 8, 10	16, 32				
200	8, 10, 11, 16	32	80	GC	45	M
250	8, 10, 13, 16	32, 75				
300	13, 16	127	100	A	60	P
						Q



ĐÁ CẠNH VUÔNG LỖ 1 BẬC - V5 Wheels Recessed One Side

Công dụng: Dùng để mài tròn trong, tròn ngoài, mặt phẳng.

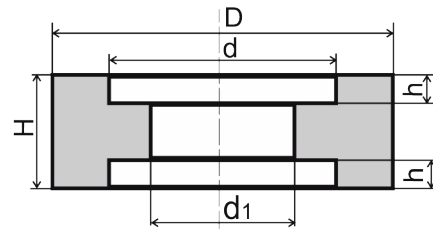
Used for internal, cylindrical and surface grinding.



ĐÁ CẠNH VUÔNG LỖ 2 BẬC CẢ 2 MẶT - V7 Wheels Recessed Two Side

Công dụng: Chủ yếu dùng để mài tròn ngoài, mài sắc dao cụ, mài vô tâm kê cả viên mài và viên dẫn.

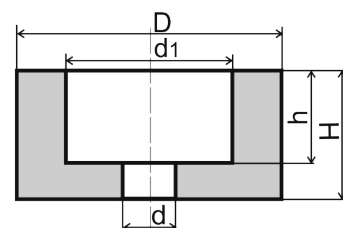
Mainly for cylindrical, shapping cutters and centreless both grinding wheel and conduct wheel.



ĐÁ CỐC - V14 / Straight Cup Wheels - V14

Công dụng: Chủ yếu dùng để mài sắc dao phay, dao doa, mũi khoan, dao cưa, dao cắt giấy, dao cắt thuốc và cũng có thể mài tròn trong.

Mainly for sharpening milling cutters, reamer, slotting cutter and also for internal, surface grinding.

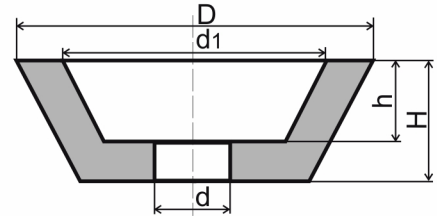




ĐÁ BÁT - V15 / Flaring Cup Wheels - V15

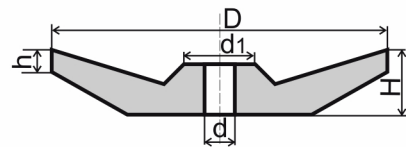
Công dụng: Công dụng như đá V14. Ngoài ra còn có thể mài vát như đường trượt bán dao, băng máy.

It used same V14. In addition also used for profile surface and corner tools.



ĐÁ MÀI HÌNH ĐĨA - V16 / Disc Wheels

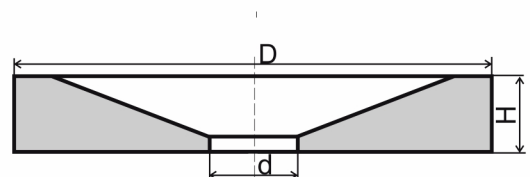
Công dụng: Dùng để mài bánh răng, lưỡi cưa.
For saw gumming and gear grinding.



ĐÁ MÀI DỊ HÌNH - V22 / Grinding Wheel

Công Dụng: Chủ yếu dùng để xay nghiền bột lúa, ngô, đỗ...

Mainly used for grinding flour and rice, maize, pca, etc...

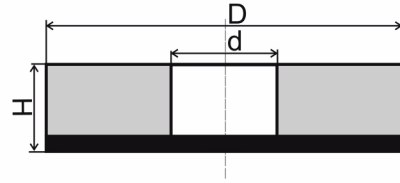




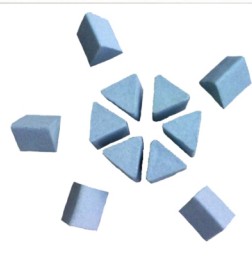
ĐÁ MÀI - V35 / Grinding Wheel

Công Dụng: Mài phẳng, mài bóng, mài sắc kim loại.

Used surface grinding, polishing, sharpening metal.



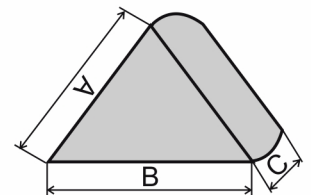
D (mm)	H (mm)	d (mm)	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasive Grain	Tốc độ sử dụng (m/s) Speed Used	Độ cứng Hardness
300	19	16	60	WA	30	J
			80	GC		K
300	70	100	100	A	35	L
			120	CBN		M
						N
						O
						P



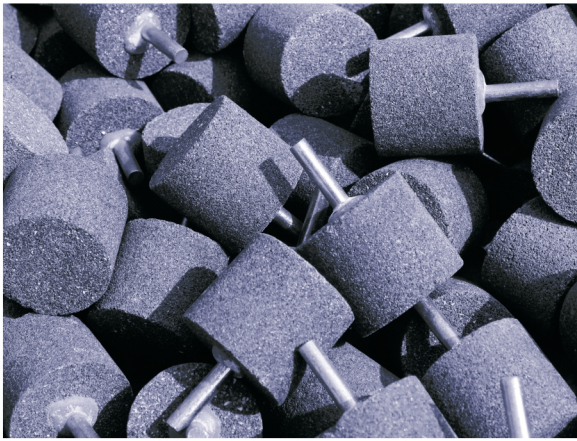
ĐÁ RUNG XÓC TRỤ, TAM GIÁC Barrel Stone cylindrical, triangle

Công dụng: Dùng để đánh bóng các vật thể bằng kim loại hoặc tạo hình bề mặt vật thể phi kim loại theo yêu cầu của nhà sản xuất.

Be used to polish solids by non-metallic solid surface alclad or configuration at maker's desire

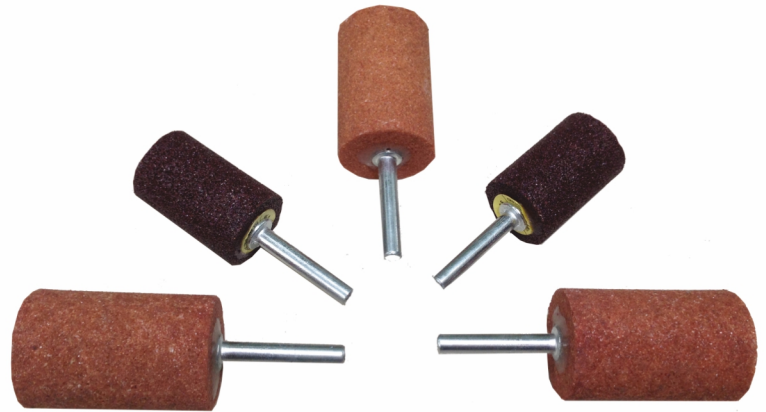
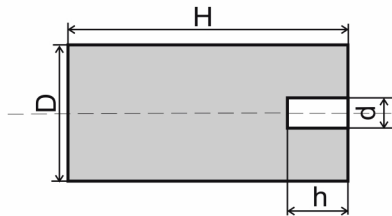


A	B	C	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasive Grain
10	10	8	100	WA
12	12	9		
15	15	12		
20	20	14	150	GC
25	25	15		
30	30	17	200	A



ĐÁ ĐÀU MÀI - D1 / Grinding Mounted Points

Công dụng: Dùng để mài tròn trong, các bề mặt khó tiếp xúc.
Used for internal, ental rafts is osculatory difficult.

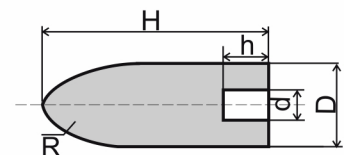


D	H	d	h	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasive Grain	Tốc độ sử dụng(rpm) Speed Used	Độ cứng Hardness
16	25	6	8,10	46	WA	20 000	L
20	25	6	8, 10				
25	25	6	10, 13	36	GC		M
25	30	6	10,13				
22	50	6	10,13	80	A		N
25	50	6	10,13				
32	50	6	10,13				
32	32	6	10,13				

ĐÁ ĐÀU MÀI - D4 / Grinding Mounted Points

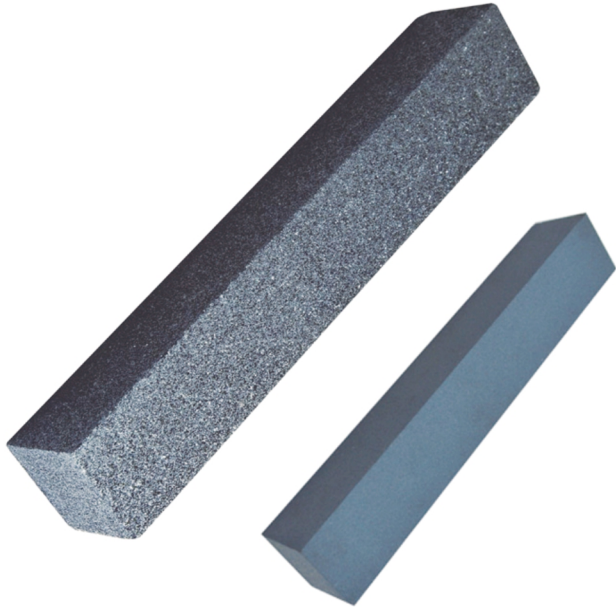
Công dụng: Dùng để mài các dụng cụ có đường lượn góc đặc biệt R lớn, các bề mặt khó tiếp xúc.

Used to hone angle glide saccharated instruments special R largely, ental rafts is osculatory difficult.



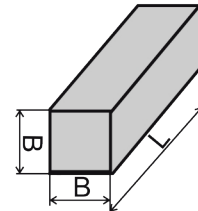
D	H	d	h	R	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasive Grain	Tốc độ sử dụng (rpm) Speed Used	Độ cứng Hardness
20	40	6	8	25	36	WA	20 000	L
22	50	6	8· 13	45	46	GC		M
25	36	6	8, 13	45				
25	50	6	8·13	45	80	A		N

THỎI MÀI - T1 / Abrasives Stick



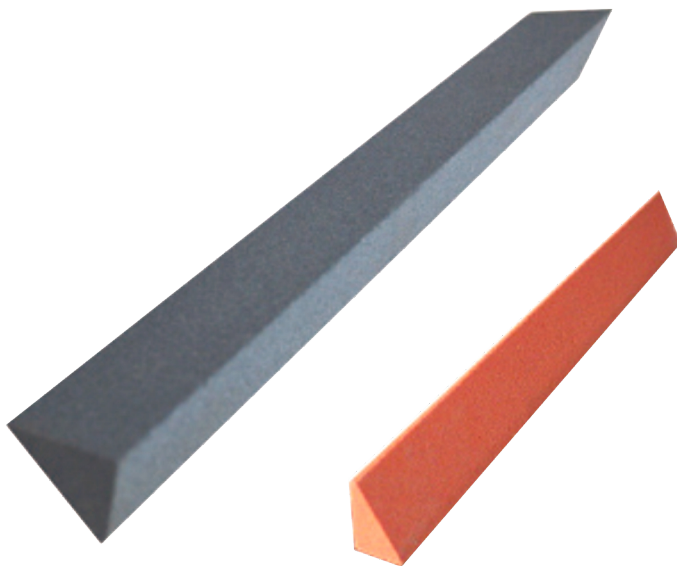
Công dụng: Phù hợp với việc mài sắc bằng tay, mài xilanh, thổi mài dùng cho ô tô, động cơ máy bay và một số mục đích khác.

Suitable for hand sharpening, honing cylinder, stick for automobile or airplane engines and other purpose, etc...



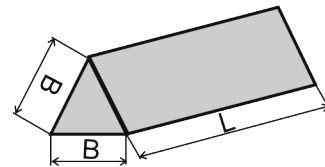
B	B	L	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasive Grain	Tốc độ sử dụng (rpm) Speed Used	Độ cứng Hardness
10	10	100	36 46 60	A WA	20 000	G H I
13	13	100	80 260-320	GC		J K L

THỎI MÀI - T3 / Abrasive Stick



Công dụng: Phù hợp với việc mài sắc bằng tay, mài xilanh, thổi mài dùng cho ô tô, động cơ máy bay và một số mục đích khác.

Suitable for hand sharpening, honing cylinder, stick for automobile or airplane engines and other purpose, etc.



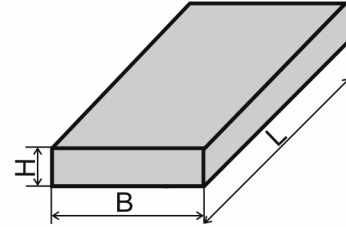
B	B	L	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasive Grain	Tốc độ sử dụng (rpm) Speed Used	Độ cứng Hardness
6	6	100	24	A	20 000	G
10	10	150	36	WA		H
13	13	150	60			I
20	20	200	80	GC		J
			180			K



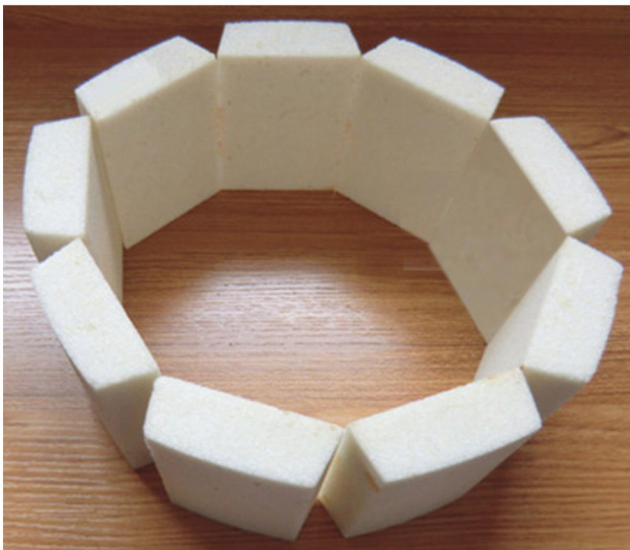
MIẾNG MÀI - M1 / Segment

Công dụng: Các miếng mài nói chung được dùng trên các máy mài bề mặt có bàn quay, phù hợp với việc mài mòn vật liệu hoặc yêu cầu gia công từ xưởng mài dụng cụ chính xác đối với việc sản xuất thô.

Segment are generally used on rotary table surface machines, suitable material removal of finish requirement from precision tool grinding and production coarse.



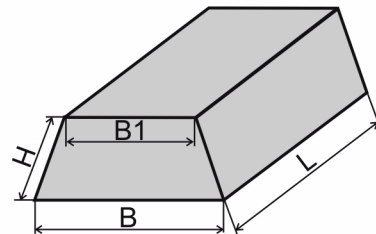
L	B	H	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasives Grain	Độ cứng Hardness
150	50	25	36	WA	H
150	50	25			I
200	25	50	46	GC	J
200	50	25	60	A	K
	100	50	80		L
					M



MIẾNG MÀI - M6 / Segment

Công dụng: Dùng để mài phẳng theo phương pháp mài mặt đầu.

Used for surface grinding by method grinding first.



L	H	B1	B	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasives Grain	Độ cứng Hardness
140	36	90	103	24	WA	H
150	35	85	100	46	GC	I
126	30	50	70	36	A	J
135	36	100	87	80	C	K
						M

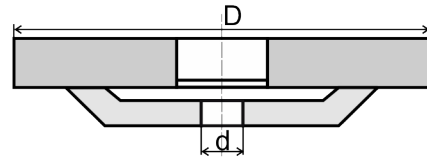
CHƯƠNG 4

ĐÁ MÀI RÁP XẾP / Flap Disc



Công dụng: Dùng để mài làm nhẵn bề mặt các vật liệu gỗ, kim loại...

Used to hone stufit surface polishing: Wood, metal...



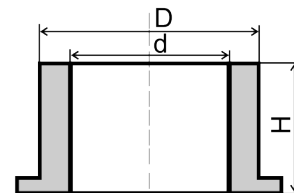
D (mm)	d (mm)
100	16
125	22
100	22



ĐÁ MÀI CHẤT DÍNH MAGIÊ Grinding Wheels of bond Magnesium

Công dụng: Dùng để mài bóng bề mặt INOX và các vật liệu có độ cứng cao.

Be used to polishing surface INOX and material high - hardness.



D (mm)	H (mm)	d (mm)	Cỡ hạt Grain size	Hạt mài Abrasive Grain	Tốc độ sử dụng (m/s) Speed Used	Độ cứng Hardness
265	130	178	80	WA	35	J
305	120	232,5	100			K
350	120	280	120	A	45	L
	120	280				M



SINCE 1966

CÔNG TY CỔ PHẦN ĐÁ MÀI HẢI DƯƠNG

Địa chỉ: 296 Đường Hoàng Ngân - Phường Việt Hòa - TP Hải Dương

Tel: (84) 0220 385 0074 / 0919 320 559

Email: damaihaiduongjsc@gmail.com

Website: Damaihaiduong.com.vn

Thank you !