

- Đai ốc mũ seri DN được chế tạo từ rất nhiều loại chất liệu khác nhau như: inox 201, inox 304, hay thép hợp kim CT3, SS400, C35... được mạ điện phân, mạ kẽm nhúng nóng hoặc nhuộm đen... Tùy vào môi trường làm việc hay yêu cầu mà người ta lựa chọn loại phù hợp.

- Đai ốc mũ được làm từ thép cacbon, với khả năng chịu lực tốt, chịu lực nâng lớn, độ cứng cao là ưu điểm giúp cho đai ốc mũ có khả năng chống phá hủy mạnh mẽ. Chúng được sử dụng cùng với bulong hay ty ren trong các công trình công nghiệp cơ khí, ngành xây dựng... và được ứng dụng trong hầu hết các công trình về kết cấu hay cơ khí.

- Cấu tạo của đai ốc mũ là một chi tiết liên kết cơ khí có lỗ đã được tạo ren bên trong, một đầu chụm mũ.

- Đai ốc lục giác được ứng dụng rộng rãi trong các ngành sản xuất hiện nay như ngành công nghiệp hóa chất, ngành cơ khí chế tạo, ngành đóng tàu, ngành dầu khí, ngành cầu đường và các máy móc thiết bị công nghiệp...

- Và đặc biệt chú ý khi lựa chọn vật liệu của đai ốc nên chọn loại cùng vật liệu với bu lông.

- Còn lẽ là dụng cụ không thể thiếu khi tháo - vặn đai ốc.

Đường kính ren	Bản vẽ kỹ thuật	Vật liệu: Inox 201,304,316, 316L... VD mã: DN-304-M4x0.7	Vật liệu: Thép carbon mạ kẽm (WZ), mạ đen (BO) VD mã: DN-WZ-M4x0.7/DN-BO-M4x0.7

Dài đường kính
M4-M24
Đơn vị tính: mm

Đường kính ren (D)	Bước ren (P)		Chiều cao đai ốc mũ (m)			Chiều rộng lục giác (s)			Chiều cao lục giác (h)	
	Thông dụng	Yêu cầu	Max	Min		Max	Min		Max	Min
				A	B		A	B		
M4	0.7	-	8.0	7.64	7.42	7.0	6.78	6.64	3.2	2.9
M5	0.8	-	10.0	9.64	9.42	8.0	7.78	7.64	4.0	3.7
M6	1.0	-	12.0	11.57	11.3	10.0	9.78	9.64	5.0	4.7
M8	1.25	1.0	15.0	14.57	14.3	13.0	12.73	12.57	6.5	6.14
M10	1.5	1.0/1.25	18.0	17.57	17.3	16.0/17.0	15.73/16.73	15.57/16.57	8.0	7.64
M12	1.75	1.25/1.5	22.0	21.48	21.16	18.0/19.0	17.73/18.67	17.57/18.48	10.0	9.64
M14	2.0	1.5	25.0	24.48	24.16	21.0/22.0	20.67/21.67	20.16/21.16	11.0	10.3
M16	2.0	1.5	28.0	27.48	27.16	24.0	23.67	23.16	13.0	12.3
M18	2.5	1.5/2.0	32.0	31.38	31.0	27.0	26.67	26.16	15.0	14.3
M20	2.5	1.5/2.0	34.0	33.38	33.0	30.0	29.67	29.16	16.0	14.9
M22	2.5	1.5/2.0	39.0	38.38	38.0	32.0/34.0	31.61/33.38	31.0/33.0	18.0	16.9
M24	3.0	2.0	42.0	41.38	41.0	36.0	35.38	35.0	19.0	17.7

Chú ý: Những yêu cầu không theo tiêu chuẩn về đường kính, độ dày, bước ren như bảng trên, có thể đặt hàng theo yêu cầu. Vui lòng liên hệ nhân viên kinh doanh.

CÔNG TY CP DỊCH VỤ KỸ THUẬT BẢO AN

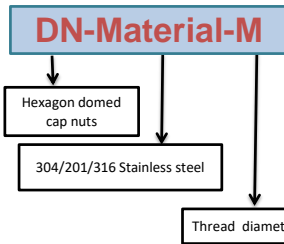
Địa chỉ đăng ký: Số 3A - Lý Tự Trọng - Minh Khai - Hồng Bàng - Hải Phòng
Địa chỉ giao dịch: Khu dự án Văn Tra B - An Đông - An Dương - Hải Phòng

Điện thoại: (84).0225.3797877/78/79 - Fax: (84).0225.3686182

Số ĐKKD/ MST: 0200682529

Số TK: 117 0026 73912 tại Ngân hàng VietinBank Hải Phòng

Website: <https://baoanjsc.com.vn/> Email: info@baoanjsc.com.vn



- DN series hexagon domed cap nuts are made from many different materials such as: stainless steel 201, stainless steel 304, or alloy steel CT3, SS400, C35 ... electroplated, hot dipped galvanized or black dyed... Depending on the working environment or requirements, people choose the appropriate type.
- The hexagon domed cap nut is made of carbon steel, with the ability to withstand cutting force, large lifting force, high hardness is the advantage that makes the cap nut have strong anti-destructive ability. They are used together with bolts or threaded tyres in the mechanical engineering industry, the construction industry... and are applied in most of the structural or mechanical works.
- The structure of the cap nut is a mechanical link with a threaded hole inside, a cap end.
- Hexagon domed cap nuts are widely applied in current manufacturing industries such as chemical industry, mechanical engineering industry, shipbuilding industry, oil and gas industry, bridge industry and industrial machinery and equipment. ...
- And pay special attention when choosing the material of the nut, so choose the same material as the bolt.
- Wrench is an indispensable tool when unscrewing - turning nuts.

Technical drawings	Material: 201,304,316, 316L...Stainless steel Ex model: DN-304-M4x0.7	Material: Steel carbon- zinc plating (WZ), Steel carbon- black oxid(BO) Ex model: DN-WZ-M4x0.7/DN-BO-M4x0.7

Diameter range
M4-M24
Unit: mm

Thread diameter (D)	Pitch (P)		Hexagon domed cap nut height (m)			Hexagon width (s)			Hexagon height (h)	
	Common	Request	Max	Min		Max	Min		Max	Min
				A	B		A	B		
M4	0.7	-	8.0	7.64	7.42	7.0	6.78	6.64	3.2	2.9
M5	0.8	-	10.0	9.64	9.42	8.0	7.78	7.64	4.0	3.7
M6	1.0	-	12.0	11.57	11.3	10.0	9.78	9.64	5.0	4.7
M8	1.25	1.0	15.0	14.57	14.3	13.0	12.73	12.57	6.5	6.14
M10	1.5	1.0/1.25	18.0	17.57	17.3	16.0/17.0	15.73/16.73	15.57/16.57	8.0	7.64
M12	1.75	1.25/1.5	22.0	21.48	21.16	18.0/19.0	17.73/18.67	17.57/18.48	10.0	9.64
M14	2.0	1.5	25.0	24.48	24.16	21.0/22.0	20.67/21.67	20.16/21.16	11.0	10.3
M16	2.0	1.5	28.0	27.48	27.16	24.0	23.67	23.16	13.0	12.3
M18	2.5	1.5/2.0	32.0	31.38	31.0	27.0	26.67	26.16	15.0	14.3
M20	2.5	1.5/2.0	34.0	33.38	33.0	30.0	29.67	29.16	16.0	14.9
M22	2.5	1.5/2.0	39.0	38.38	38.0	32.0/34.0	31.61/33.38	31.0/33.0	18.0	16.9
M24	3.0	2.0	42.0	41.38	41.0	36.0	35.38	35.0	19.0	17.7

Note: The requirements are not according to the standard diameter, thickness, thread pitch as in the above table, can be ordered on request. Please contact sales staff.

BAO AN TECHNIQUE SERVICE JOINT STOCK COMPANY Registered address: 3A Ly Tu Trong street, Minh Khai ward, Hong Bang district, Hai Phong city, Viet Nam Factory and office address: Van Tra B, An Dong commune, An Duong district, Hai Phong city, Viet Nam	Telephone: (84).0225.3797877/78/79 - Fax: (84).0225.3686182 Business registration number/ Tax identification number: 0200682529 Account number: 117 0026 73912 at VietinBank Hai Phong Website: https://baoanjsc.com.vn/ Email: info@baoanjsc.com.vn
---	--