

# Mounting

## Double row tapered roller bearings

Depending on their design, components of double row tapered roller bearings can also be mounted separately. The individual rings of one bearing must be mounted in the correct order and position. They must also not be mixed with those of another bearing when several bearings are mounted at the same time. Therefore, some precautions have been taken to ease mounting:

- Components of one bearing are marked with letters that indicate their correct order and position (**fig. 22**).
- All components of one bearing are marked with the same serial number.

Special care should be taken not to deform or compress the relatively thin-walled intermediate rings when mounting smaller TDI design bearings. This can happen, for example, when tightening the cover screws and can have a negative impact on the axial clearance or the preload. Therefore, SKF recommends applying a cover with a centring spigot that is appropriate to the widths of the bearing and the housing seat.

If the knowledge and experience required to mount double row tapered roller bearings is unavailable, especially where large bearings are concerned, SKF recommends that the assistance of SKF service personnel be requested. Further details of the SKF mounting service are available on request.



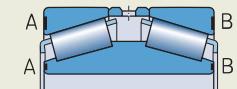
### Load zone

In the majority of rolling mill applications, the direction of a radial load is constant. Depending on the ratio between axial and radial loads, usually only approximately one quarter of the outer ring raceway is under load. Therefore (**fig. 23**):

- Outer rings are divided into four zones identified by a marking I to IV on the outer ring side faces, on request.
- Markings for zone I are also joined by a line across the outside surface.
- For initial mounting, zone I (line across the outside surface) should be positioned in the direction of the load.
- Depending on the operating conditions, after a period of service the outer rings should be turned through 90° so that a new (the next) zone becomes the loaded zone.

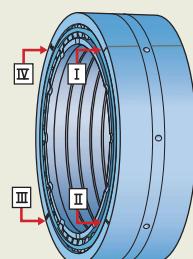
**Fig. 22**

Components are marked with letters that indicate their correct order and position



**Fig. 23**

Side face of the outer ring divided into four zones by a marking I to IV and marking of zone I by a line across the outside surface



# Bearing designations

## Metric bearings

The designations of metric tapered roller bearings follow one of the following principles:

- The series designations in accordance with ISO 355 consist of a digit and two letters. The digit represents the contact angle. The two letters represent the diameter and width series, respectively. This is followed by a three-digit bore diameter  $d$  [mm]. The basic designations of SKF tapered roller bearings start with the letter T, e.g. T2ED 045.
- Designations established prior to 1977 are based on the system shown under *Basic designations*, [page 31](#), e.g. 32206 ([table 4](#), [page 30](#)).
- Metric bearings with the designation prefix J follow the ABMA designation system, which is used for inch bearings (ANSI/ABMA Std. 19.1).

## Inch bearings

Inch tapered roller bearing designations are in accordance with ANSI/ABMA Std. 19.2.

Within a series:

- roller and cage assemblies are equal but the inner and outer rings can have different sizes and designs
- any inner ring with roller and cage assembly (cone) can be assembled with any outer ring (cup)

General:

- Cup and cone have individual designations and can be supplied separately ([fig. 24](#)).
- The designations of cups and cones, as well as the series, consist of a three- to six-digit number, which may be prefixed to characterize a bearing series from extra-light to extra-heavy.
- The complete bearing designation is an abbreviated combination of cone and cup designations. It consists of the cone designation followed by the complete or parts of the cup designation, separated by an oblique stroke ([table 11](#)).

Fig. 24

### Separately packed components



Table 11

### Examples of inch tapered roller bearing designations

Complete bearing	Cone	Cup	Series
LM 11749/710 <sup>1)</sup>	LM 11749	LM 11710	LM 11700
JL 26749/710 <sup>1)</sup>	JL 26749	JL 26710	L 26700
HM 89449/410 <sup>1)</sup>	HM 89449	HM 89410	HM 89400
H 913842/810 <sup>1)</sup> 4580/2/4535/2 <sup>2)</sup> 9285/9220 <sup>2)</sup>	H 913842 4580/2 9285	H 913810 4535/2 9220	H 913800 4500 9200

<sup>1)</sup> Complete bearing designation abbreviated (latest ABMA designations)

<sup>2)</sup> Complete bearing designation not abbreviated (earlier ABMA designations)

# Designation system



**Prefixes** —

- J Metric bearing following the ABMA designation system (ANSI/ABMA Std. 19.2)  
 T Metric bearing in accordance with ISO 355

**Basic designation** —

Refer to *Bearing designations*, [page 691](#) or drawing number identification.

- BT2- Drawing number prefixes that may precede a four- or six-digit drawing number  
 BT2B

**Suffixes**

**Group 1: Internal design** —

- A, C, D Deviating or modified internal design, combinations are possible  
 B Steep contact angle

**Group 2: External design (seals, grooves, etc)** —

- E SKF Explorer bearing (only for double row bearings)  
 G Helical groove in the inner ring bore (only for double row bearings)  
 R Flanged outer ring  
 T.. A number immediately following the T identifies the total width of matched bearings, arranged back-to-back or in tandem.  
 X Boundary dimensions changed to conform to ISO

**Group 3: Cage design** —

- TN9 Glass fibre reinforced PA66 cage, roller centred  
 TNH Glass fibre reinforced PEEK cage, roller centred

**8**



**Group 4.1: Materials, heat treatment** —

- HA1 Case-hardened inner and outer rings  
 HA2 Case-hardened outer ring  
 HA3 Case-hardened inner ring  
 HA4 Case-hardened inner and outer rings and rollers  
 HA5 Case-hardened rollers  
 HA6 Case-hardened outer ring(s) and rollers  
 HA7 Case-hardened inner ring(s) and rollers  
 HB1 Bainite-hardened inner and outer rings  
 HB2 Bainite-hardened outer ring(s)  
 HN3 Inner ring with special surface heat treatment  
 L4B Bearing rings and rollers with special surface coating

**Group 4.2: Accuracy, clearance, preload, quiet running** —

- /1 Deviating width tolerances of cups and cones for inch bearings ([table 4, page 678](#))  
 /-1  
 to  
 /-3  
 /4  
 C... Axial internal clearance (only for double row bearings)  
 The three- or four-digit number immediately following the C is the mean axial internal clearance in µm.  
 CL0 Geometrical tolerances to ABMA tolerance class 0 (inch bearing)  
 CL00 Geometrical tolerances to ABMA tolerance class 00 (inch bearing)  
 P5 Geometrical tolerances to P5 tolerance class  
 U.. U combined with a one- or two-digit number identifies tighter total width tolerance, e.g.:  
 U2 → +5/0 µm  
 U4 → +10/0 µm  
 W Modified ring width tolerance to +5/0 µm

Group 4					
4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6

#### Group 4.6: Other variants

- CL7A** Pinion bearing, superseded by CL7C  
**CL7C** High-performance design  
**CLN** Tighter tolerances for ring widths and total (abutment) width in accordance with ISO tolerance class 6X  
**PEX** SKF Explorer bearing, used only when same-sized basic design bearing and SKF Explorer bearing are available  
**V001** CL7C and /2  
**VA321** Optimized internal design  
**VA606** Crowned raceway on the outer ring, logarithmic profile on the inner ring and special heat treatment  
**VA607** Same as VA606, but other outside diameter tolerance  
**VA901** Contact seal on both sides, outer ring side faces with lubrication grooves, sealing ring between the inner rings  
**VA902** Contact seal on both sides, without relubrication features, sealing ring between the inner rings  
**VA903** Contact seal on both sides, outer ring side faces with lubrication grooves, without sealing ring between the inner rings  
**VA919** Contact seal on both sides, relubrication features in the outer rings, annular groove in the bore and lubrication holes in the inner ring guide flanges  
**VA941** Contact seal on both sides, inner ring inner side faces with lubrication grooves, inner rings with annular grooves in the bore and lubrication holes in their outer shoulders  
**VB022** Chamfer dimension of large outer ring side face 0,3 mm  
**VB026** Chamfer dimension of large inner ring side face 3 mm  
**VB061** Chamfer dimension of large inner ring side face 8 mm  
**VB134** Chamfer dimension of large inner ring side face 1 mm  
**VB406** Chamfer dimension of large inner ring side face 3 mm and of large outer ring side face 2 mm  
**VB481** Chamfer dimension of large inner ring side face 8,5 mm  
**VC027** Modified internal geometry for increased permissible misalignment  
**VC068** Tighter geometrical tolerances and special heat treatment  
**VE141** One locating slot (notch) in the outer ring  
**VE174** One locating slot (notch) in the large side face of the outer ring, tighter geometrical tolerances  
**VQ051** Modified internal geometry for increased permissible misalignment  
**VQ117** Special radial and axial run-out tolerances  
**VQ267** Tighter inner ring width tolerance to  $\pm 25 \mu\text{m}$   
**VQ492** Special inner ring width tolerance  
**VQ494** Tighter radial run-out tolerances  
**VQ495** CL7C with tighter or shifted tolerance range for the outside diameter  
**VQ506** Tighter inner ring width tolerance  
**VQ507** CL7C with tighter or shifted tolerance range for the outside diameter  
**VQ523** CL7C with tighter inner ring width tolerance and tighter or shifted tolerance range for the outside diameter  
**VQ601** Geometrical tolerances to ABMA tolerance class 0 (inch bearing)

#### Group 4.5: Lubrication

#### Group 4.4: Stabilization

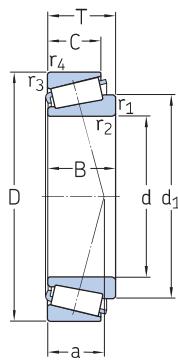
#### Group 4.3: Bearing sets, matched bearings

- DB..** Two bearings matched for mounting back-to-back. A number immediately following the DB identifies the design of the ring spacers.  
**DF..** Two bearings matched for mounting face-to-face. A number immediately following the DF identifies the design of the ring spacer.  
**DT..** Two bearings matched for mounting in tandem. A number immediately following the DT identifies the design of the ring spacers.  
**C...** Special clearance  
 The two- or three-digit number immediately following the C is the mean axial internal clearance in  $\mu\text{m}$ . The range remains the same as specified in [table 6, page 679](#).

In addition to their designation, double row bearings are also identified by their design variants/features ([product tables, page 762](#)). Some of these features may not be part of the bearing designation, but are always part of the design variants/features ([Variants/features, page 674](#)).

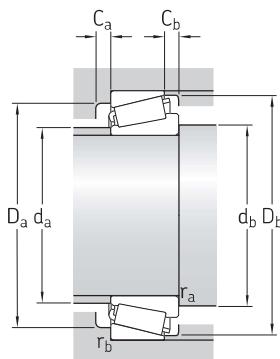
## 8.1 Metric single row tapered roller bearings

d 15 – 32 mm



Principal dimensions			Basic load ratings		Fatigue load limit	Speed ratings		Mass	Designation	Dimension series to ISO 355 (ABMA)
d	D	T	C	$C_0$	$P_u$	Reference speed	Limiting speed	kg	–	–
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
<b>15</b>	35 42	11,75 14,25	18,5 27,7	14,6 20	1,43 2,08	17 000 15 000	20 000 18 000	0,055 0,094	► 30202 ► 30302	2CC 2FB
<b>17</b>	40 47 47	13,25 15,25 20,25	23,4 34,2 42,8	18,6 25 33,5	1,83 2,7 3,65	15 000 13 000 12 000	18 000 16 000 16 000	0,079 0,13 0,17	► 30203 ► 30303 ► 32303	2DB 2FB 2FD
<b>20</b>	42 47 52 52	15 15,25 16,25	29,7 34,1 41,9	27 28 32,5	2,65 3 3,55	13 000 12 000 12 000	16 000 15 000 14 000	0,099 0,12 0,17	► 32004 X ► 30204 ► 30304	3CC 2DB 2FB
	52	22,25	54,3	45,5	5	11 000	14 000	0,23	► 32304	2FD
<b>22</b>	44	15	30,9	29	2,85	13 000	15 000	0,1	► 320/22 X	3CC
<b>25</b>	47 52 52	15 16,25 19,25	33,2 38,1 44,5	32,5 33,5 44	3,25 3,45 4,65	12 000 11 000 10 000	14 000 13 000 13 000	0,11 0,15 0,19	► 32005 X ► 30205 ► 32205 B	4CC 3CC 5CD
	52 52 62	19,25 22 18,25	50,4 57,9 46,6	45,5 56 40	4,9 6 4,4	11 000 10 000 8 500	13 000 13 000 11 000	0,19 0,22 0,27	32205 ► 33205 ► 31305	2CD 2CE 7FB
	62 62	18,25 25,25	55,3 74,1	43 63	4,75 7,1	9 500 9 000	12 000 12 000	0,26 0,36	► 30305 ► 32305	2FB 2FD
<b>28</b>	52 58 58	16 17,25 20,25	39 46,6 51,9	38 41,5 50	4 4,4 5,5	10 000 10 000 9 500	13 000 12 000 12 000	0,14 0,2 0,25	► 320/28 X ► 302/28 ► 322/28 B	4CC 3DC 5CD
<b>30</b>	55 62 62	17 17,25 21,25	43,9 50 61,8	44 44 57	4,55 4,8 6,3	10 000 9 000 9 000	12 000 11 000 11 000	0,17 0,23 0,29	► 32006 X ► 30206 ► 32206	4CC 3DB 3DC
	62 72 72	25 20,75 20,75	79,7 58,3 69,2	76,5 50 56	8,5 5,7 6,4	8 500 7 500 8 000	11 000 9 500 10 000	0,35 0,39 0,38	► 33206 ► 31306 ► 30306	2DE 7FB 2FB
	72	28,75	95	85	9,65	7 500	10 000	0,55	► 32306	2FD
<b>32</b>	53 58	14,5 17	33 45,1	35,5 46,5	3,65 4,8	10 000 9 000	12 000 11 000	0,12 0,19	JL 26749/710 ► 320/32 X	L 26700 4CC

8.1



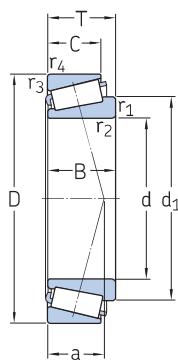
Dimensions								Abutment and fillet dimensions								Calculation factors			
d	d <sub>1</sub> ≈	B	C	r <sub>1,2</sub> min.	r <sub>3,4</sub> min.	a		d <sub>a</sub> max.	d <sub>b</sub> min.	D <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	D <sub>b</sub> min.	C <sub>a</sub> min.	C <sub>b</sub> min.	r <sub>a</sub> max.	r <sub>b</sub> max.	e	Y	Y <sub>0</sub>
mm								mm								—			
15	25,6 27,8	11 13	9,25 11	0,6 1	0,6 1	8 9		20 22	20,5 21,5	30 36	30,5 36,5	32 38	2 2	2,5 3	0,6 1	0,6 1	0,35 0,28	1,7 2,1	0,9 1,1
17	29 30,5 30,7	12 14 19	11 12 16	1 1 1	1 1 1	9 10 12		23 25 24	23,5 23,5 23,5	34 40 39	34,5 41,5 41,5	37 42 43	2 2 3	2 1 1	1 1 1	0,35 0,28 0,28	1,7 2,1 2,1	0,9 1,1 1,1	
20	32,1 33,7 34,4	15 14 15	12 12 13	0,6 1 1,5	0,6 1 1,5	10 11 11		25 28 28	25,5 26,5 27,5	36 40 44	37,5 41,5 45,5	39 43 47	3 2 2	3 1 1,5	0,6 0,6 1,5	0,37 0,35 0,3	1,6 1,7 2	0,9 0,9 1,1	
	34,6	21	18	1,5	1,5	13		27	27,5	43	45,5	47	3	4	1,5	1,5	0,3	2	1,1
22	34,3	15	11,5	0,6	0,6	10		27	27,5	38	39	41	3	3,5	0,6	0,6	0,4	1,5	0,8
25	37,5 38 41,5	15 15 18	11,5 13 15	0,6 1 1	0,6 1 1	11 12 15		30 32 30	31 32 32	40 44 41	42 46 46,5	44 48 50	3 2 3	3,5 3 1	0,6 0,6 1	0,43 0,37 0,57	1,4 1,6 1,05	0,8 0,9 0,6	
	38,4 38,7 45,8	18 22 17	16 18 13	1 1 1,5	1 1 1,5	13 13 19		31 31 34	32 32 33	44 43 47	46 46 55	50 49 59	3 4 3	3 1 5	1 1 1,5	0,35 0,35 0,83	1,7 1,7 0,72	0,9 0,9 0,4	
	41,5 41,7	17 24	15 20	1,5 1,5	1,5 1,5	12 15		35 33	33 33	54 52	55 55	57 57	2 3	3 5	1,5 1,5	1,5 1,5	0,3 0,3	2 2	1,1 1,1
28	41,3 42 43,9	16 16 19	12 14 16	1 1 1	1 1 1	12 13 16		34 35 33	35 35 35	45 50 46	46 52 52	49 54 55	3 2 3	4 1 1	1 1 1	0,43 0,37 0,57	1,4 1,6 1,05	0,8 0,9 0,6	
30	43,6 45,3 45,2	17 14 20	13 14 17	1 1 1	1 1 1	13 13 15		36 38 37	37 37 37	48 53 52	49 56 56	52 57 58	3 2 3	4 1 1	1 1 1	0,43 0,37 0,37	1,4 1,6 1,6	0,8 0,9 0,9	
	45,8 52,7 48,4	25 19 19	19,5 14 16	1 1,5 1,5	1 2,2 1,5	15 22 14		37 40 41	37 38,5 38	53 55 62	56 65 64	59 68 66	4 3 3	5,5 6,5 4,5	1 1,5 1,5	0,35 0,83 0,31	1,7 0,72 1,9	0,9 0,4 1,1	
	48,7	27	23	1,5	1,5	17		39	38	59	65	66	4	5,5	1,5	1,5	0,31	1,9	1,1
32	43,6 46,2	15 17	11,5 13	3,6 1	1,3 1	11 13		38 38	44 39	48 50	46,5 52	50 55	2 3	3 4	3,6 1	1,3 1	0,33 0,46	1,8 1,3	1 0,7

8.1



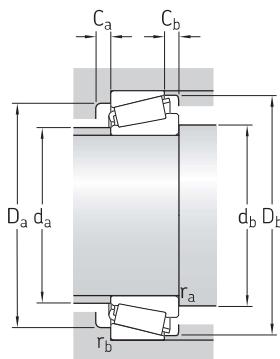
## 8.1 Metric single row tapered roller bearings

d 35 – 45 mm



Principal dimensions			Basic load ratings		Fatigue load limit	Speed ratings		Mass	Designation	Dimension series to ISO 355 (ABMA)
d	D	T	C	$C_0$	$P_u$	Reference speed	Limiting speed	kg		–
mm			kN		kN	r/min		kg		–
35	62	18	52,3	54	5,85	8 500	10 000	0,23	► 32007 X	4CC
	72	18,25	63,2	56	6,1	8 000	9 500	0,33	► 30207	3DB
	72	24,25	81,2	78	8,5	8 000	9 500	0,44	► 32207	3DC
	72	28	104	106	11,8	7 000	9 500	0,53	► 33207	2DE
	80	22,75	75,4	67	7,8	6 300	8 500	0,52	► 31307	7FB
	80	22,75	88,9	73,5	8,3	7 500	9 000	0,51	► 30307	2FB
	80	32,75	115	114	12,9	6 300	8 500	0,8	► 32307 B	5FE
	80	32,75	117	106	12,2	6 700	9 000	0,75	► 32307	2FE
	63	17	45,7	52	5,4	8 500	10 000	0,2	JL 69349/310	L 69300
	63	17	45,7	52	5,4	8 500	10 000	0,21	JL 69345/310	L 69300
38	63	17	45,7	52	5,4	8 500	10 000	0,21	JL 69349 A/310	L 69300
	63	17	45,7	52	5,4	8 500	10 000	0,21	JL 69349 X/310	L 69300
	68	19	64,7	71	7,65	7 500	9 500	0,28	► 32008 X	3CD
	75	26	97,5	104	11,4	7 000	9 000	0,5	► 33108	2CE
	80	19,75	75,8	68	7,65	7 000	8 500	0,42	► 30208	3DB
	80	24,75	91,6	86,5	9,8	7 000	8 500	0,53	► 32208	3DC
	80	32	128	132	15	6 300	8 500	0,73	► 33208	2DE
	85	33	150	150	17,3	6 700	8 000	0,9	T2EE 040	2EE
	90	25,25	91,1	81,5	9,5	5 600	7 500	0,72	► 31308	7FB
	90	25,25	106	95	10,8	6 300	8 000	0,73	► 30308	2FB
40	90	35,25	134	140	16	5 600	7 500	1,1	► 32308 B	5FD
	90	35,25	143	140	16	6 000	8 000	1,05	► 32308	2FD
	75	20	71,7	80	8,8	7 000	8 500	0,34	► 32009 X	3CC
	80	26	104	114	12,9	6 700	8 000	0,55	► 33109	3CE
	85	20,75	81,6	76,5	8,65	6 300	8 000	0,47	► 30209	3DB
	85	24,75	98,7	98	11	6 300	8 000	0,58	► 32209	3DC
	85	32	132	143	16,3	6 000	7 500	0,79	► 33209	3DE
	95	29	110	112	12,7	5 300	7 000	0,93	T7FC 045	7FC
	95	36	182	186	20,8	6 000	7 000	1,2	► T2ED 045	2ED
	100	27,25	113	102	12,5	5 000	6 700	0,95	► 31309	7FB
45	100	27,25	132	120	14,3	5 600	7 000	0,97	► 30309	2FB
	100	38,25	166	176	20	5 000	6 700	1,5	► 32309 B	5FD
	100	38,25	173	170	20,4	5 300	7 000	1,4	► 32309	2FD





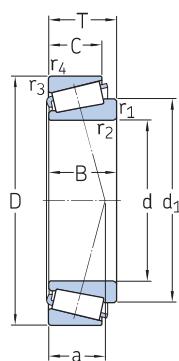
Dimensions				Abutment and fillet dimensions										Calculation factors				
d	d <sub>1</sub> ≈	B	C	r <sub>1,2</sub> min.	r <sub>3,4</sub> min.	a	d <sub>a</sub> max.	d <sub>b</sub> min.	D <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	D <sub>b</sub> min.	C <sub>a</sub> min.	C <sub>b</sub> min.	r <sub>a</sub> max.	r <sub>b</sub> max.	e	Y	Y <sub>0</sub>
mm																	–	
35	49,6 51,9 52,4	18 17 23	14 15 19	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	14 14 17	41 44 43	42 43,5 43,5	54 62 61	56 64 64	59 67 67	4 3 3	4 3 5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,46 0,37 0,37	1,3 1,6 1,6	0,7 0,9 0,9
	53,4 59,6 54,5	28 21 21	22 15 18	1,5 2 1,5	1,5 1,5 1,5	18 24 16	43 45 46	43,5 44,5 44,5	61 62 70	64 72 72	68 76 74	5 3 3	6 7,5 4,5	1,5 2 2	1,5 1,5 1,5	0,35 0,83 0,31	1,7 0,72 1,9	0,9 0,4 1,1
	59,3 54,8	31 31	25 25	2 2	1,5 1,5	24 20	43 44	44,5 44,5	61 66	72 72	76 74	4 4	7,5 7,5	2 2	1,5 1,5	0,54 0,31	1,1 1,9	0,6 1,1
38	52,2 52,2 52,2	17 19 17	13,5 13,5 13,5	3,6 3,6 1,3	1,3 1,3 1,3	14 14 14	44 44 44	50,5 50,5 46	55 55 55	56 56 56	60 60 60	3 3 3	3,5 3,5 3,5	3,6 3,6 1,3	1,3 1,3 1,3	0,43 0,43 0,43	1,4 1,4 1,4	0,8 0,8 0,8
	52,2	17	13,5	2,3	1,3	14	44	48	55	56	60	3	3,5	2,3	1,3	0,43	1,4	0,8
40	54,7 57,5 57,5	19 26 18	14,5 20,5 16	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	14 17 16	46 47 49	47,5 48,5 48,5	60 65 69	61 67 72	65 71 74	4 4 3	4,5 5,5 3,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,37 0,35 0,37	1,6 1,7 1,6	0,9 0,9 0,9
	58,4 59,7 61,2	23 32 32,5	19 25 28	1,5 1,5 2,5	1,5 1,5 2	18 20 21	49 47 48	48,5 48,5 50,5	68 67 70	72 72 76	75 76 80	3 5 5	5,5 7 5	1,5 1,5 2,5	1,5 1,5 2	0,37 0,35 0,35	1,6 1,7 1,7	0,9 0,9 0,9
	67,1 62,5 67,1	23 23 33	17 20 27	2 1,5 1,5	1,5 1,5 2,5	28 19 27	51 53 50	50 49,5 50	71 77 67	82 82 82	86 82 84	3 3 4	8 5 8	2 2 2	1,5 1,5 1,5	0,83 0,35 0,54	0,72 1,7 1,1	0,4 0,9 0,6
	62,9	33	27	2	1,5	22	51	49,5	73	82	82	4	8	2	1,5	0,35	1,7	0,9
45	60,7 63 63,1	20 26 19	15,5 20,5 16	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	16 18 17	52 52 54	52,5 53,5 53,5	67 69 74	68 72 77	72 77 80	4 4 3	4,5 5,5 4,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,4 0,37 0,4	1,5 1,6 1,5	0,8 0,9 0,8
	64,1 65,3 73,4	23 32 26,5	19 25 20	1,5 1,5 2,5	1,5 1,5 2,5	19 21 32	54 52 54	53,5 53,5 56	73 72 71	77 77 85	80 81 91	3 5 3	5,5 7 9	1,5 1,5 2,5	1,5 1,5 2,5	0,4 0,4 0,88	1,5 1,5 0,68	0,8 0,8 0,4
	68,7 74,7 70,2	35 25 25	30 18 22	2,5 2 2	2,5 1,5 1,5	23 31 20	55 57 59	56 55 55	80 79 86	85 92 92	89 95 92	6 4 3	6 9 5	2,5 1,5 2,5	2,5 1,5 1,5	0,33 0,83 0,35	1,8 0,72 1,7	1 0,4 0,9
	76,1 71,1	36 36	30 30	2 2	1,5 1,5	29 24	56 57	55 55	76 82	92 92	94 93	5 4	8 8	2 2	1,5 1,5	0,54 0,35	1,1 1,7	0,6 0,9

8.1



## 8.1 Metric single row tapered roller bearings

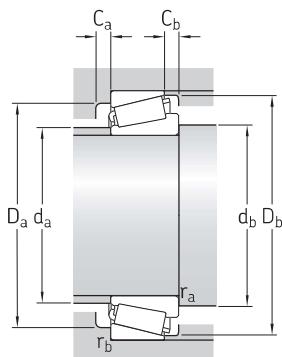
d 50 – 55 mm



Principal dimensions			Basic load ratings		Fatigue load limit	Speed ratings		Mass	Designation	Dimension series to ISO 355 (ABMA)
d	D	T	dynamic C	static $C_0$	$P_u$	Reference speed	Limiting speed	kg	–	–
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
<b>50</b>	72	15	41,3	53	5,6	7 000	8 500	0,19	<b>32910</b>	2BC
	80	20	75,1	88	9,65	6 300	8 000	0,38	► <b>32010 X</b>	3CC
	80	24	84,8	102	11,4	6 300	8 000	0,45	► <b>33010</b>	2CE
	82	21,5	88,9	100	11	6 300	8 000	0,43	<b>JLM 104948 AA/910 AA</b>	LM 104900
	82	21,501	88,9	100	11	6 300	8 000	0,46	<b>JLM 104945/910</b>	LM 104900
	85	26	106	122	13,4	6 000	7 500	0,58	► <b>33110</b>	3CE
	90	21,75	93,1	91,5	10,4	6 000	7 500	0,54	► <b>30210</b>	3DB
	90	24,75	101	100	11,4	6 000	7 500	0,62	► <b>32210</b>	3DC
	90	28	130	140	16	6 000	7 500	0,75	<b>JM 205149/110</b>	M 205100
	90	28	130	140	16	6 000	7 500	0,75	<b>JM 205149/110 A</b>	M 205100
	90	32	142	160	18,3	5 300	7 000	0,86	► <b>33210</b>	3DE
	100	36	189	200	22,4	5 600	6 700	1,3	► <b>T2ED 050</b>	2ED
	105	32	134	137	16	4 800	6 300	1,25	<b>T7FC 050</b>	7FC
	110	29,25	131	120	14,3	4 500	6 000	1,2	<b>31310</b>	7FB
	110	29,25	154	140	16,6	5 300	6 300	1,25	► <b>30310</b>	2FB
	110	42,25	196	216	24,5	4 500	6 000	1,95	<b>32310 B</b>	5FD
	110	42,25	211	212	24	4 800	6 300	1,85	► <b>32310</b>	2FD
<b>55</b>	80	17	51,7	69,5	7,2	6 300	7 500	0,28	► <b>32911</b>	2BC
	90	23	99,4	116	12,9	5 600	7 000	0,56	► <b>32011 X</b>	3CC
	90	27	111	137	15,3	5 600	7 000	0,66	► <b>33011</b>	2CE
	95	30	136	156	17,6	5 600	6 700	0,85	► <b>33111</b>	3CE
	100	22,75	111	106	12	5 300	6 700	0,7	► <b>30211</b>	3DB
	100	26,75	130	129	15	5 300	6 700	0,84	► <b>32211</b>	3DC
	100	35	170	190	21,6	4 800	6 300	1,15	► <b>33211</b>	3DE
	110	39	220	232	26	5 000	6 000	1,7	<b>T2ED 055</b>	2ED
	115	34	155	163	19,3	4 300	5 600	1,6	<b>T7FC 055</b>	7FC
	120	31,5	149	137	16,6	4 300	5 600	1,55	► <b>31311</b>	7FB
	120	31,5	176	163	19,3	4 800	5 600	1,55	► <b>30311</b>	2FB
	120	45,5	233	260	30	4 300	5 600	2,5	► <b>32311 B</b>	5FD
	120	45,5	245	250	28,5	4 300	5 600	2,35	► <b>32311</b>	2FD

8.1





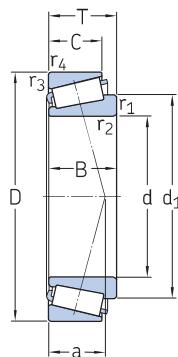
Dimensions				Abutment and fillet dimensions										Calculation factors				
d	d <sub>1</sub> ≈	B	C	r <sub>1,2</sub> min.	r <sub>3,4</sub> min.	a	d <sub>a</sub> max.	d <sub>b</sub> min.	D <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	D <sub>b</sub> min.	C <sub>a</sub> min.	C <sub>b</sub> min.	r <sub>a</sub> max.	r <sub>b</sub> max.	e	Y	Y <sub>0</sub>
mm																	—	
<b>50</b>	62,2 65,9 65,3	15 20 24	12 15,5 19	1 1 1	1 1 1	13 17 17	56 57 57	57,5 57,5 57,5	66 72 72	65 73 73	69 77 76	3 4 4	3 4,5 5	1 1 1	1 1 1	0,35 0,43 0,31	1,7 1,4 1,9	0,9 0,8 1,1
	65,1	21,5	17	3,6	1,2	15	57	63	74	75	78	4	4,5	3,6	1,2	0,3	2	1,1
	65,2 68	27,7 26	17 20	3 1,5	0,5 1,5	15 20	57 57	61,5 59	74 74	76 77	78 82	4 4	4,5 6	3 1,5	0,5 1,5	0,3 0,4	2 1,5	1,1 0,8
	68 68,6 68,8	20 23 28	17 19 23	1,5 1,5 3	1,5 1,5 2,5	19 20 20	59 58 58	59 59 62	79 78 78	82 82 80	85 85 85	3 3 5	4,5 5,5 5	1,5 1,5 3	1,5 1,5 2,5	0,43 0,43 0,33	1,4 1,4 1,8	0,8 0,8 1
	68,8 70,8 73,5	28 32 35	23 24,5 30	3 1,5 2,5	0,8 1,5 2,5	20 22 24	58 57 59	62 59 61	78 77 84	83 82 90	85 87 94	5 5 6	5 7,5 6	3 1,5 2,5	0,8 0,4 0,35	0,33 0,4 0,35	1,8 1,5 1,7	1 0,8 0,9
	81,3 81,5 77,2	29 27 27	22 19 23	3 2,5 2,5	3 2 2	35 33 22	60 63 66	62 61 61	78 87 95	94 101 101	100 104 102	4 4 4	10 10 6	3 2,5 2,5	3 2 2	0,88 0,83 0,35	0,68 0,72 1,7	0,4 0,4 0,9
	83,1 77,7	40 40	33 33	2,5 2,5	2 2	33 27	62 63	61,5 61	83 90	101 101	103 102	5 5	9 9	2,5 2,5	2 2	0,54 0,35	1,1 1,7	0,6 0,9
<b>55</b>	68,8 73,3 73,1	17 23 27	14 17,5 21	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	14 19 19	62 63 64	62,5 64 64	73 81 81	73 82 82	76 86 86	3 4 5	3 5,5 6	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,31 0,4 0,31	1,9 1,5 1,9	1,1 0,8 1,1
	75,1 74,7 75,3	30 21 25	23 18 21	1,5 2 1,5	1,5 1,5 2,5	22 20 22	63 64 64	64 65 65	83 88 87	87 92 92	91 94 95	5 4 4	7 4,5 5,5	1,5 1,5 2	1,5 1,5 1,5	0,37 0,4 0,4	1,6 1,5 1,5	0,9 0,8 0,8
	78,1 80,9 89,5	35 39 31	27 32 23,5	2 2,5 3	1,5 2,5 3	24 26 38	63 65 66	65 66 67,5	85 93 86	92 100 104	96 104 109	6 7 4	8 7 10,5	2,5 2,5 3	1,5 2,5 3	0,4 0,35 0,88	1,5 1,7 0,68	0,8 0,9 0,4
	88,4 84 90,5	29 29 43	21 25 35	2,5 2,5 2,5	2 2 2	37 23 36	68 72 67	66,5 66,5 66,5	94 104 91	111 110 111	113 111 112	4 4 5	10,5 6,5 10,5	2,5 2,5 2,5	2 2 2	0,83 0,35 0,54	0,72 1,7 1,1	0,4 0,9 0,6
	84,6	43	35	2,5	2	29	68	66,5	99	110	111	5	10,5	2,5	2	0,35	1,7	0,9

8.1



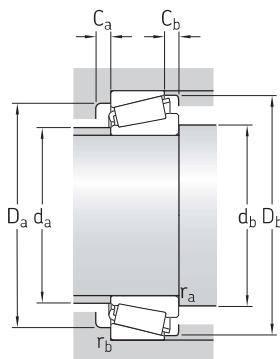
## 8.1 Metric single row tapered roller bearings

d 60 – 65 mm



Principal dimensions			Basic load ratings		Fatigue load limit	Speed ratings		Mass	Designation	Dimension series to ISO 355 (ABMA)
d	D	T	dynamic C	static $C_0$	$P_u$	Reference speed	Limiting speed	kg	-	-
mm			kN		kN	r/min		kg	-	-
60	85	17	53,2	75	7,8	6 000	7 000	0,3	<b>32912</b>	2BC
	95	23	101	122	13,4	5 300	6 700	0,59	<b>32012 X</b>	4CC
	95	24	103	132	15	5 300	6 700	0,62	<b>JLM 508748/710</b>	LM 508700
	95	27	113	143	16	5 300	6 700	0,7	► <b>33012</b>	2CE
	100	30	144	170	19,6	5 300	6 300	0,92	► <b>33112</b>	3CE
	110	23,75	120	114	13,2	5 000	6 000	0,88	► <b>30212</b>	3EB
	110	29,75	155	160	18,6	5 000	6 000	1,15	► <b>32212</b>	3EC
	110	38	207	236	26,5	4 500	6 000	1,55	► <b>33212</b>	3EE
	115	40	239	260	30	4 800	5 600	1,85	► <b>T2EE 060</b>	2EE
	125	37	190	204	24,5	4 000	5 300	2,05	<b>T7FC 060</b>	7FC
65	130	33,5	177	166	20,4	3 800	5 300	1,9	► <b>31312</b>	7FB
	130	33,5	208	196	23,6	4 300	5 300	1,95	► <b>30312</b>	2FB
	130	48,5	271	305	35,5	3 800	5 000	3,1	<b>32312 B</b>	5FD
	130	48,5	282	290	34	4 000	5 300	2,9	► <b>32312</b>	2FD
	90	17	54,7	80	8,15	5 600	6 700	0,32	<b>32913</b>	2BC
	100	23	103	127	14	5 000	6 000	0,63	► <b>32013 X</b>	4CC
	100	27	119	153	17,3	5 000	6 300	0,75	► <b>33013</b>	2CE
	105	24	122	137	16	5 000	6 000	0,76	<b>JLM 710949/910</b>	LM 710900
	110	28	152	183	21,2	4 800	5 600	1,05	<b>JM 511946/910</b>	M 511900
	110	31	170	193	22,4	4 800	6 000	1,15	► <b>T2DD 065</b>	2DD
110	34	175	208	24	4 800	5 600	1,3	► <b>33113</b>	3DE	
	120	24,75	141	134	16,3	4 500	5 600	1,1	► <b>30213</b>	3EB
	120	32,75	186	193	22,8	4 500	5 600	1,5	► <b>32213</b>	3EC
	120	41	239	270	30,5	4 000	5 300	2	► <b>33213</b>	3EE
	130	37	194	216	25,5	3 800	5 000	2,2	<b>T7FC 065</b>	7FC
	140	36	203	193	23,6	3 600	4 800	2,35	<b>31313</b>	7GB
	140	36	240	228	27,5	4 000	4 800	2,4	► <b>30313</b>	2GB
	140	51	305	345	40	3 600	4 800	3,75	<b>32313 B</b>	5GD
	140	51	323	335	40	3 600	4 800	3,5	► <b>32313</b>	2GD

8.1



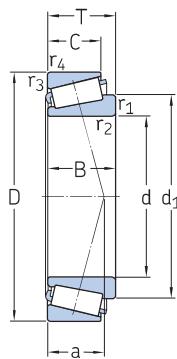
Dimensions				Abutment and fillet dimensions										Calculation factors				
d	$d_1 \approx$	B	C	$r_{1,2} \text{ min.}$	$r_{3,4} \text{ min.}$	a	$d_a \text{ max.}$	$d_b \text{ min.}$	$D_a \text{ min.}$	$D_a \text{ max.}$	$D_b \text{ min.}$	$C_a \text{ min.}$	$C_b \text{ min.}$	$r_a \text{ max.}$	$r_b \text{ max.}$	e	$\gamma$	$\gamma_0$
mm																	—	
<b>60</b>	73,8 77,8 78,5	17 23 24	14 17,5 19	1 1,5 5	1 1,5 2,5	15 20 20	67 67 68	68 69 76	78 85 84	78 87 85	81 91 91	3 4 4	3 5,5 5	1 1,5 5	1 1,5 2,5	0,33 0,43 0,4	1,8 1,4 1,5	1 0,8 0,8
	77,2 80,5 80,9	27 30 22	21 23 19	1,5 1,5 2	1,5 1,5 1,5	19 23 21	67 68 70	69 69 70	85 88 96	87 92 101	90 96 103	5 5 3	6 7 4,5	1,5 1,5 2	1,5 1,5 1,5	0,33 0,4 0,4	1,8 1,5 1,5	1 0,8 0,8
	81,9 85,3 85,6	28 38 39	24 29 33	2 2 2,5	1,5 1,5 2,5	24 27 27	69 69 70	70,5 70,5 71,5	95 93 98	102 102 104	104 105 109	4 6 6	5,5 9 7	2 2,5 2,5	1,5 1,5 2,5	0,4 0,4 0,33	1,5 1,5 1,8	0,8 0,8 1
	97,2 96 91,8	33,5 31 31	26 22 26	3 3 3	3 2,5 2,5	40 39 25	72 74 77	72,5 72,5 72,5	94 103 112	113 119 119	119 123 120	4 5 5	11 11,5 7,5	3 3 3	3 2,5 2,5	0,83 0,83 0,35	0,72 0,72 1,7	0,4 0,4 0,9
	98,6 91,9	46 46	37 37	3 3	2,5 2,5	38 31	73 74	72,5 72,5	99 107	119 119	122 120	6 6	11,5 11,5	3 3	2,5 2,5	0,54 0,35	1,1 1,7	0,6 0,9
<b>65</b>	78,8 83,3 82,6	17 23 27	14 17,5 21	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	16 22 21	71 73 72	73 74 74	83 90 89	83 92 92	86 97 96	3 4 5	3 5,5 6	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,35 0,46 0,35	1,7 1,3 1,7	0,9 0,7 0,9
	84,1 87,9 85,7	23 28 31	18,5 22,5 25	3 3 2	1 2,5 2	23 23 23	73 75 74	77,5 77,5 75,5	93 96 97	97 104 100	101 104 105	4 5 5	5,5 5,5 6	3 3 2	1 2,5 2	0,46 0,4 0,33	1,3 1,5 1,8	0,7 0,8 1
	88,3 89 90,3	34 23 31	26,5 20 27	1,5 1,5 2	1,5 1,5 1,5	25 23 26	74 78 76	74,5 75,5 75,5	96 106 104	101 111 111	106 113 115	6 4 4	7,5 4,5 5,5	1,5 2 2	1,5 1,5 1,5	0,4 0,4 0,4	1,5 1,5 1,5	0,8 0,8 0,8
	92,5 102 103	41 33,5 33	32 26 23	2 3 3	1,5 44 42	29 77 80	75 78 78	75,5 98 111	102 118 129	111 124 132	115 124 130	6 4 5	9 11 13	2 3 3	1,5 3 2,5	0,4 0,88 0,83	1,5 0,68 0,72	0,8 0,4 0,4
	98,7 105 99,2	33 48 48	28 39 39	3 3 3	2,5 2,5 2,5	27 41 33	84 79 81	78 78 78	122 107 117	129 129 129	130 131 130	5 6 6	8 12 12	3 3 3	2,5 2,5 2,5	0,35 0,54 0,35	1,7 1,1 1,7	0,9 0,6 0,9

8.1



## 8.1 Metric single row tapered roller bearings

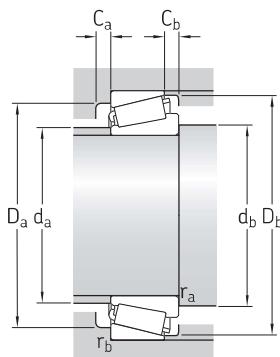
d 70 – 75 mm



Principal dimensions			Basic load ratings		Fatigue load limit	Speed ratings		Mass	Designation	Dimension series to ISO 355 (ABMA)
d	D	T	C	$C_0$	$P_u$	Reference speed	Limiting speed	kg	–	–
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
70	100	20	85,8	112	12,7	5 000	6 000	0,49	<b>32914</b>	2BC
	110	25	125	153	17,3	4 500	5 600	0,85	► <b>32014 X</b>	4CC
	110	31	159	196	22,8	4 800	5 600	1,05	► <b>33014</b>	2CE
	120	37	211	250	28,5	4 300	5 300	1,7	► <b>33114</b>	3DE
	125	26,25	155	156	18	4 300	5 300	1,25	► <b>30214</b>	3EB
	125	33,25	195	208	24,5	4 300	5 300	1,6	► <b>32214</b>	3EC
	125	41	247	285	32,5	3 800	5 000	2,1	► <b>33214</b>	3EE
	130	43	289	325	38	4 000	5 000	2,5	<b>T2ED 070</b>	2ED
	140	39	219	240	27,5	3 400	4 500	2,65	<b>T7FC 070</b>	7FC
	150	38	229	220	27	3 400	4 500	2,85	<b>31314</b>	7GB
75	150	38	271	260	31	3 800	4 500	2,95	► <b>30314</b>	2GB
	150	54	346	400	45	3 400	4 300	4,55	<b>32314 B</b>	5GD
	150	54	363	380	45	3 400	4 500	4,3	► <b>32314</b>	2GD
	105	20	86,8	116	13,2	4 800	5 600	0,51	<b>32915</b>	2BC
	115	25	130	163	18,6	4 300	5 300	0,91	► <b>32015 X</b>	4CC
	115	31	167	228	26	4 300	5 300	1,2	► <b>33015</b>	2CE
	120	31	170	216	25	4 300	5 300	1,3	<b>JM 714249/210</b>	M 714200
	125	37	216	265	30	4 000	5 000	1,8	► <b>33115</b>	3DE
	130	27,25	171	176	20,4	4 000	5 000	1,4	► <b>30215</b>	4DB
	130	33,25	197	212	24,5	4 000	5 000	1,65	► <b>32215</b>	4DC
130	41	255	300	34	3600	4 800	2,2	► <b>33215</b>	3DE	
	45	51	380	450	51	3 600	4 500	3,9	<b>JH 415647/610</b>	H 415600
	145	52	364	450	50	3 600	4 500	3,95	<b>T3FE 075</b>	3FE
	150	42	249	280	31	3 200	4 300	3,25	<b>T7FC 075</b>	7FC
	160	40	255	245	29	3 200	4 300	3,4	<b>31315</b>	7GB
160	40	301	290	34	3 400	4 300	3,5	► <b>30315</b>	2GB	
	58	410	475	53	3 200	4 000	5,55	► <b>32315 B</b>	5GD	
	58	416	440	51	3 200	4 300	5,2	► <b>32315</b>	2GD	

8.1





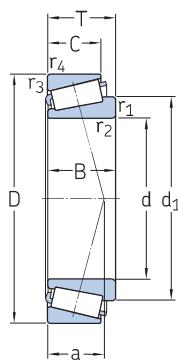
Dimensions				Abutment and fillet dimensions										Calculation factors				
d	d <sub>1</sub> ≈	B	C	r <sub>1,2</sub> min.	r <sub>3,4</sub> min.	a	d <sub>a</sub> max.	d <sub>b</sub> min.	D <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	D <sub>b</sub> min.	C <sub>a</sub> min.	C <sub>b</sub> min.	r <sub>a</sub> max.	r <sub>b</sub> max.	e	Y	Y <sub>0</sub>
mm																	–	
<b>70</b>	84,7 89,9 88,9	20 25 31	16 19 25,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	17 23 22	77 78 78	78 79,5 79,5	93 98 99	92 101 101	96 105 105	4 5 5	4 6 5,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,31 0,43 0,28	1,9 1,4 2,1	1,1 0,8 1,1
	95,3 94 95	37 24 31	29 21 27	2 2 2	1,5 1,5 1,5	27 25 28	80 82 81	80,5 80,5 80,5	104 110 108	111 116 116	115 118 119	6 4 4	8 5 6	2 2 2	1,5 1,5 1,5	0,37 0,43 0,43	1,6 1,4 1,4	0,9 0,8 0,8
	97,4 98,1 110	41 42 35,5	32 35 27	2 3 3	1,5 2,5 3	30 30 46	80 81 82	80,5 82,5 83	107 111 106	116 119 128	120 123 133	6 7 5	9 8 12	2 3 3	1,5 2,5 3	0,4 0,33 0,88	1,5 1,8 0,68	0,8 1 0,4
	111 105 113	35 35 51	25 30 42	3 3 3	2,5 2,5 2,5	45 29 43	85 90 85	83 83 83	118 130 115	139 139 139	141 140 141	5 5 7	13 8 12	3 3 3	2,5 2,5 2,5	0,83 0,35 0,54	0,72 1,7 1,1	0,4 0,9 0,6
	106	51	42	3	2,5	35	87	83	125	139	140	6	12	3	2,5	0,35	1,7	0,9
<b>75</b>	89,7 95,1 95	20 25 31	16 19 25,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	18 24 23	82 83 84	83,5 84,5 84,5	98 103 104	97 106 106	101 110 110	4 5 6	4 6 5,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	0,33 0,46 0,3	1,8 1,3 2	1 0,7 1,1
	98,1 100 99,8	29,5 29 25	25 29 22	3 2 2	2,5 1,5 1,5	28 28 26	84 84 87	87,5 85,5 85,5	104 109 115	109 116 121	115 120 124	5 6 4	6 8 5	3 2 2	2,5 1,5 1,5	0,44 0,4 0,43	1,35 1,5 1,4	0,8 0,8 0,8
	100 102 111	31 41 51	27 31 42	2 2 3	1,5 1,5 2,5	29 31 35	85 84 89	85,5 86 88	114 111 123	121 121 134	125 125 139	4 6 9	6 10 9	2 2 3	1,5 1,5 2,5	0,43 0,43 0,37	1,4 1,4 1,6	0,8 0,8 0,9
	111 116 118	51 38 37	43 29 26	5 3 3	3 50 48	39 88 91	88 88 88	92 114 127	117 138 149	133 143 151	138 143 151	7 5 5	9 13 14	5 3 3	3 3 2,5	0,43 0,88 0,83	1,4 0,68 0,72	0,8 0,4 0,4
	112 119 113	37 55 55	31 45 45	3 3 3	2,5 2,5 2,5	30 46 37	96 89 92	88 88 88	139 122 133	149 149 149	149 151 149	5 7 7	9 13 13	3 3 3	2,5 2,5 2,5	0,35 0,54 0,35	1,7 1,1 1,7	0,9 0,6 0,9

8.1

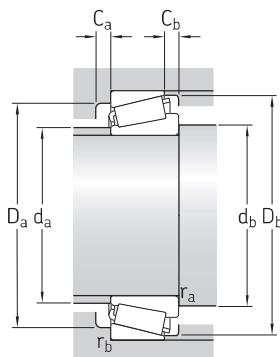


## 8.1 Metric single row tapered roller bearings

d 80 – 85 mm



Principal dimensions			Basic load ratings		Fatigue load limit	Speed ratings		Mass	Designation	Dimension series to ISO 355 (ABMA)
d	D	T	C	$C_0$	$P_u$	Reference speed	Limiting speed	kg	-	-
mm			kN		kN	r/min		kg	-	-
80	110	20	89,7	125	14	4 500	5 600	0,54	<b>32916</b>	2BC
	125	29	168	216	24,5	4 000	5 000	1,3	► <b>32016 X</b>	3CC
	125	36	207	285	32	4 000	5 000	1,65	► <b>33016</b>	2CE
	130	35	216	275	31	4 000	4 800	1,75	<b>JM 515649/610</b>	M 515600
	130	37	221	280	31	4 000	4 800	1,85	► <b>33116</b>	3DE
	140	28,25	184	183	21,2	3 800	4 800	1,6	► <b>30216</b>	3EB
	140	35,25	228	245	28,5	3 800	4 500	2,05	► <b>32216</b>	3EC
	140	46	308	375	41,5	3 400	4 500	2,9	► <b>33216</b>	3EE
	160	45	280	315	35,5	3 000	4 000	4	<b>T7FC 080</b>	7FC
	170	42,5	276	265	30,5	3 000	4 000	4,05	<b>31316</b>	7GB
85	170	42,5	333	320	36,5	3 200	4 000	4,15	► <b>30316</b>	2GB
	170	61,5	440	520	57	3 200	3 800	6,65	<b>32316 B</b>	5GD
	170	61,5	404	500	56	3 200	4 000	6,2	► <b>32316</b>	2GD
	120	23	115	156	17,6	4 000	5 000	0,78	<b>32917</b>	2CC
	130	29	171	224	25,5	3 800	4 800	1,35	► <b>32017 X</b>	4CC
	130	30	172	228	26	3 800	4 800	1,4	<b>JM 716649/610</b>	M 716600
	130	36	223	310	34,5	3 800	4 800	1,75	► <b>33017</b>	2CE
	140	41	268	340	38	3 600	4 500	2,45	► <b>33117</b>	3DE
	150	30,5	216	220	25,5	3 600	4 300	2,05	► <b>30217</b>	3EB
	150	38,5	263	285	33,5	3 600	4 300	2,6	► <b>32217</b>	3EC
180	150	49	353	430	48	3 200	4 300	3,55	► <b>33217</b>	3EE
	170	48	333	380	43	2 800	3 800	4,85	<b>T7FC 085</b>	7FC
	180	44,5	297	285	32	2 800	3 800	4,6	► <b>31317</b>	7GB
	180	44,5	372	365	40,5	3 000	3 800	4,85	► <b>30317</b>	2GB
	180	63,5	417	560	62	3 000	3 600	7,6	<b>32317 B</b>	5GD
8.1			180	63,5	435	530	60	3 000	3 800	7,1
										► <b>32317</b>
										2GD



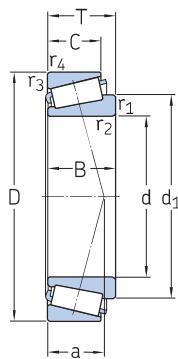
Dimensions				Abutment and fillet dimensions										Calculation factors				
d	d <sub>1</sub> ≈	B	C	r <sub>1,2</sub> min.	r <sub>3,4</sub> min.	a	d <sub>a</sub> max.	d <sub>b</sub> min.	D <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	D <sub>b</sub> min.	C <sub>a</sub> min.	C <sub>b</sub> min.	r <sub>a</sub> max.	r <sub>b</sub> max.	e	Y	Y <sub>0</sub>
mm																	–	
<b>80</b>	94,8 103 102	20 29 36	16 22 29,5	1 1,5 1,5	1 1,5 1,5	19 26 25	86 90 90	88,5 90 89,5	102 112 112	102 116 116	106 120 119	4 6 6,5	4 7 1,5	1 1,5 1,5	0,35 0,43 0,28	1,7 1,4 2,1	0,9 0,8 1,1	
	104 105 105	34 37 26	28,5 29 22	3 2 2,5	2,5 1,5 2,5	28 30 27	90 89 92	93 91 92	114 114 124	119 121 130	124 126 132	6 6 4	6,5 8 6	3 2 2,5	0,4 0,43 0,43	1,5 1,4 1,4	0,8 0,8 0,8	
	106 110 125	33 46 41	28 35 31	2,5 2,5 3	2 2 3	30 34 53	91 90 94	92 92 93,5	122 119 121	130 130 148	134 135 152	5 7 5	7 11 14	2,5 2,5 3	0,43 0,43 0,88	1,4 1,4 0,68	0,8 0,8 0,4	
	125 122 128	39 39 58	27 33 48	3 3 3	2,5 2,5 2,5	51 33 49	97 103 97	93,5 93,5 93,5	134 148 130	159 158 159	159 159 160	5 5 7	15,5 9,5 13,5	3 3 3	2,5 2,5 2,5	0,83 0,35 0,54	0,72 1,7 1,1	0,4 0,9 0,6
	120	58	48	3	2,5	40	98	93,5	142	159	159	7	13,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
<b>85</b>	101 108 107	23 29 29	18 22 24	1,5 1,5 3	1,5 1,5 2,5	21 27 29	93 95 94	94,5 95 98	111 117 115	111 121 119	115 125 125	4 6 5	5 7 6	1,5 1,5 3	0,33 0,44 0,44	1,8 1,35 1,35	1 0,8 0,8	
	107 112 112	36 41 28	29,5 32 24	1,5 2,5 2,5	1,5 2 2	26 32 29	95 95 97	95 97 97	118 122 132	121 130 140	125 135 141	6 7 5	6,5 9 6,5	1,5 2,5 2,5	0,3 0,4 0,43	2 1,5 1,4	1,1 0,8 0,8	
	113 117 132	36 49 45	30 37 33	2,5 2,5 4	2 2 4	33 36 53	97 96 100	97 97 100	130 128 131	140 140 156	142 144 161	5 7 6	8,5 12 15	2,5 2,5 4	0,43 0,43 0,79	1,4 1,4 0,76	0,8 0,8 0,4	
	131 126 135	41 41 60	28 34 49	4 3 4	3 34 51	53 108 102	104 108 100	100 100 138	143 156 168	167 167 169	169 167 169	5 5 7	16,5 10,5 14,5	4 4 4	3 3 3	0,83 0,35 0,54	0,72 1,7 1,1	0,4 0,9 0,6
	127	60	49	4	3	41	103	100	150	167	167	7	14,5	4	3	0,35	1,7	0,9

8.1



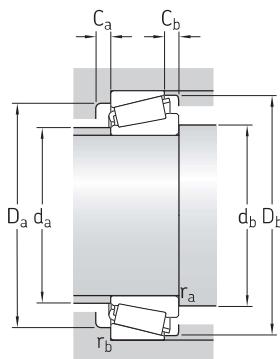
## 8.1 Metric single row tapered roller bearings

d 90 – 100 mm



Principal dimensions			Basic load ratings		Fatigue load limit	Speed ratings		Mass	Designation	Dimension series to ISO 355 (ABMA)
d	D	T	C	$C_0$	$P_u$	Reference speed	Limiting speed	kg	–	–
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
<b>90</b>	125	23	119	166	18,3	4 000	4 800	0,83	<b>32918</b>	2CC
	140	32	208	270	31	3 600	4 300	1,75	► <b>32018 X</b>	3CC
	140	39	266	355	39	3 600	4 500	2,2	► <b>33018</b>	2CE
	145	35	246	305	33,5	3 600	4 300	2,15	<b>JM 718149 A/110</b>	M 718100
	145	35	246	305	33,5	3 600	4 300	2,15	<b>JM 718149/110</b>	M 718100
	150	45	310	390	43	3 400	4 300	3,1	► <b>33118</b>	3DE
	160	32,5	240	245	28,5	3 400	4 000	2,5	► <b>30218</b>	3FB
	160	42,5	309	340	38	3 400	4 000	3,35	► <b>32218</b>	3FC
	160	55	415	520	57	3 000	4 000	4,6	► <b>33218</b>	3FE
	190	46,5	283	315	35,5	2 400	3 400	5,4	► <b>31318</b>	7GB
	190	46,5	353	400	44	2 600	3 600	5,65	► <b>30318</b>	2GB
	190	67,5	487	610	65,5	2 600	3 600	8,4	► <b>32318</b>	2GD
	190	67,5	540	630	69,5	2 800	3 400	8,95	<b>32318 B</b>	5GD
<b>95</b>	130	23	121	173	18,6	3 800	4 500	0,86	<b>32919</b>	2CC
	145	32	206	270	30,5	3 400	4 300	1,85	► <b>32019 X</b>	4CC
	145	39	272	375	40,5	3 400	4 300	2,3	► <b>33019</b>	2CE
	170	34,5	266	275	31,5	3 200	3 800	3	► <b>30219</b>	3FB
	170	45,5	348	390	43	3 200	3 800	4,1	► <b>32219</b>	3FC
	170	58	460	560	62	2 800	3 800	5,45	► <b>33219</b>	3FE
	200	49,5	314	355	39	2 400	3 400	6,3	► <b>31319</b>	7GB
	200	49,5	353	390	42,5	2 600	3 400	6,45	<b>30319</b>	2GB
	200	71,5	535	670	72	2 400	3 400	9,8	► <b>32319</b>	2GD
<b>100</b>	140	25	147	204	22,4	3 400	4 300	1,15	► <b>32920</b>	2CC
	145	24	154	190	20,8	3 400	4 300	1,2	► <b>T4CB 100</b>	4CB
	150	32	209	280	31	3 200	4 000	1,9	<b>32020 X</b>	4CC
	150	39	278	390	41,5	3 400	4 000	2,4	► <b>33020</b>	2CE
	165	47	383	480	52	3 200	3 800	3,9	► <b>T2EE 100</b>	2EE
	180	37	304	320	36	3 000	3 600	3,65	► <b>30220</b>	3FB
	180	49	390	440	48	3 000	3 600	4,95	► <b>32220</b>	3FC
	180	63	532	655	71	2 600	3 600	6,75	► <b>33220</b>	3FE
	215	51,5	431	490	53	2 400	3 200	7,95	► <b>30320</b>	2GB
	215	56,5	399	465	51	2 200	3 000	8,6	► <b>31320 X</b>	7GB
	215	77,5	617	780	83	2 200	3 200	12,5	► <b>32320</b>	2GD

8.1



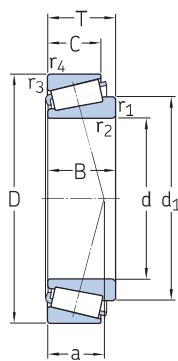
Dimensions				Abutment and fillet dimensions										Calculation factors				
d	d <sub>1</sub> ≈	B	C	r <sub>1,2</sub> min.	r <sub>3,4</sub> min.	a	d <sub>a</sub> max.	d <sub>b</sub> min.	D <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	D <sub>b</sub> min.	C <sub>a</sub> min.	C <sub>b</sub> min.	r <sub>a</sub> max.	r <sub>b</sub> max.	e	Y	Y <sub>0</sub>
mm																	–	
<b>90</b>	106	23	18	1,5	1,5	22	98	100	116	116	120	4	5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	115	32	24	2	1,5	29	100	101	125	131	134	6	8	2	1,5	0,43	1,4	0,8
	114	39	32,5	2	1,5	27	101	101	127	131	135	7	6,5	2	1,5	0,27	2,2	1,3
	117	34	27	6	2,5	32	100	109	127	134	139	6	8	6	2,5	0,44	1,35	0,8
	117	34	27	3	2,5	32	100	103	127	134	139	6	8	3	2,5	0,44	1,35	0,8
	120	45	35	2,5	2	34	101	102	130	140	144	7	10	2,5	2	0,4	1,5	0,8
	120	30	26	2,5	2	31	104	102	140	150	150	5	6,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	121	40	34	2,5	2	35	103	102	138	150	152	5	8,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	125	55	42	2,5	2	40	101	102	135	150	154	8	13	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	138	43	30	4	3	57	110	105	151	177	179	5	16,5	4	3	0,83	0,72	0,4
	133	43	36	4	3	36	114	105	165	177	176	6	10,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	133	64	53	4	3	44	109	105	157	177	177	7	14,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	141	64	53	4	3	55	107	105	145	177	179	7	14,5	4	3	0,54	1,1	0,6
<b>95</b>	112	23	18	1,5	1,5	23	103	105	121	121	125	4	5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	120	32	24	2	1,5	31	106	106	130	136	140	6	8	2	1,5	0,44	1,35	0,8
	118	39	32,5	2	1,5	28	105	106	131	136	139	7	6,5	2	1,5	0,28	2,1	1,1
	126	32	27	3	2,5	32	110	108	149	158	159	5	7,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	128	43	37	3	2,5	38	109	108	145	158	161	5	8,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	132	58	44	3	2,5	42	107	108	144	158	163	9	14	3	2,5	0,4	1,5	0,8
	145	45	32	4	3	59	114	111	157	187	187	5	17,5	4	3	0,83	0,72	0,4
	139	45	38	4	3	38	119	111	172	187	184	7	11,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	141	67	55	4	3	47	115	111	166	187	186	8	16,5	4	3	0,35	1,7	0,9
<b>100</b>	119	25	20	1,5	1,5	23	110	110	131	131	135	5	5	1,5	1,5	0,33	1,8	1
	121	22,5	17,5	3	3	29	109	113	133	133	140	4	6,5	3	3	0,48	1,25	0,7
	125	32	24	2	1,5	32	110	111	134	141	144	6	8	2	1,5	0,46	1,3	0,7
	122	39	32,5	2	1,5	28	109	111	135	141	143	7	6,5	2	1,5	0,28	2,1	1,1
	129	46	39	3	3	35	111	113	145	152	157	7	8	3	3	0,31	1,9	1,1
	134	34	29	3	2,5	35	116	113	157	168	168	5	8	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	136	46	39	3	2,5	40	115	113	154	168	171	5	10	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	139	63	48	3	2,5	44	112	113	151	168	172	10	15	3	2,5	0,4	1,5	0,8
	149	47	39	4	3	40	128	116	184	202	197	6	12,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	158	51	35	4	3	64	121	116	168	202	202	7	21,5	4	3	0,83	0,72	0,4
	152	73	60	4	3	51	123	116	177	202	200	8	17,5	4	3	0,35	1,7	0,9

8.1

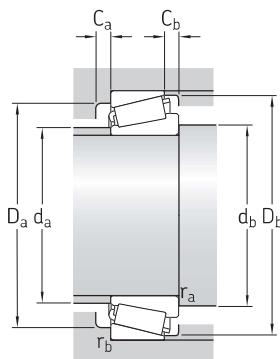


## 8.1 Metric single row tapered roller bearings

d 105 – 130 mm



Principal dimensions			Basic load ratings		Fatigue load limit	Speed ratings		Mass	Designation	Dimension series to ISO 355 (ABMA)
d	D	T	C	$C_0$	$P_u$	Reference speed	Limiting speed	kg	-	-
mm			kN		kN	r/min		kg	-	-
<b>105</b>	145	25	149	212	22,8	3 400	4 000	1,2	<b>32921</b>	2CC
	160	35	248	335	37,5	3 200	3 800	2,45	► <b>32021 X</b>	4DC
	160	43	303	430	45,5	3 200	3 800	3	► <b>33021</b>	2DE
	190	39	333	355	40	2 800	3 400	4,3	► <b>30221</b>	3FB
	190	53	443	510	55	2 800	3 400	6	► <b>32221</b>	3FC
	225	53,5	462	530	57	2 200	3 000	9,1	<b>30321</b>	2GB
	225	58	429	500	53	2 000	3 000	9,65	► <b>31321 X</b>	7GB
	225	81,5	645	815	85	2 000	3 000	14	► <b>32321</b>	2GD
	<b>110</b>									
	150	25	154	224	24	3 200	4 000	1,25	<b>32922</b>	2CC
<b>110</b>	165	35	256	355	37,5	3 000	3 600	2,55	JM 822049/010	M 822000
	170	38	288	390	40	3 000	3 600	3,05	► <b>32022 X</b>	4DC
	170	47	343	500	53	3 000	3 600	3,85	► <b>33022</b>	2DE
	180	56	455	630	65,5	2 800	3 400	5,5	<b>33122</b>	3EE
	200	41	327	405	43	2 600	3 200	5,05	► <b>30222</b>	3FB
	200	56	491	570	61	2 600	3 200	7,1	► <b>32222</b>	3FC
	240	54,5	507	585	62	2 200	2 800	11	<b>30322</b>	2GB
	240	63	491	585	61	1 900	2 800	12	► <b>31322 X</b>	7GB
	240	84,5	675	830	86,5	1 900	2 800	16,5	► <b>32322</b>	2GD
	<b>120</b>									
<b>120</b>	165	29	204	305	32	3 000	3 600	1,8	► <b>32924</b>	2CC
	170	27	195	250	26,5	2 800	3 600	1,75	► <b>T4CB 120</b>	4CB
	180	38	299	415	42,5	2 800	3 400	3,3	► <b>32024 X</b>	4DC
	180	48	356	540	56	2 800	3 400	4,2	► <b>33024</b>	2DE
	215	43,5	417	465	49	2 400	3 000	6,15	► <b>30224</b>	4FB
	215	61,5	573	695	72	2 400	3 000	9,05	► <b>32224</b>	4FD
	260	59,5	601	710	73,5	2 000	2 600	13,5	► <b>30324</b>	2GB
	260	68	578	695	72	1 700	2 400	15,5	► <b>31324 X</b>	7GB
	260	90,5	855	1 120	110	1 800	2 600	21,5	► <b>32324</b>	2GD
	<b>130</b>									
<b>130</b>	180	32	245	365	38	2 600	3 200	2,4	► <b>32926</b>	2CC
	200	45	388	540	55	2 400	3 000	4,95	► <b>32026 X</b>	4EC
	200	55	470	680	69,5	2 400	3 000	6,15	<b>33026</b>	2EE
	230	43,75	451	490	51	2 200	2 800	6,85	► <b>30226</b>	4FB
	230	67,75	590	830	85	2 000	2 800	11	► <b>32226</b>	4FD
	280	63,75	679	800	81,5	1 800	2 400	17	► <b>30326</b>	2GB
	280	72	647	780	80	1 600	2 400	18,5	► <b>31326 X</b>	7GB
	280	98,75	1 019	1 340	132	1 600	2 400	27,5	<b>32326</b>	2GD



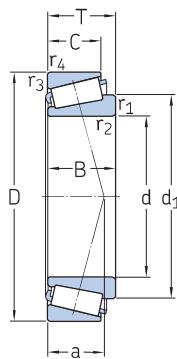
Dimensions		Abutment and fillet dimensions												Calculation factors				
d	d <sub>1</sub> ≈	B	C	r <sub>1,2</sub> min.	r <sub>3,4</sub> min.	a	d <sub>a</sub> max.	d <sub>b</sub> min.	D <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	D <sub>b</sub> min.	C <sub>a</sub> min.	C <sub>b</sub> min.	r <sub>a</sub> max.	r <sub>b</sub> max.	e	Y	Y <sub>0</sub>
mm		mm												-				
<b>105</b>	124	25	20	1,5	1,5	25	114	115	135	135	140	5	5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	132	35	26	2,5	2	34	116	117	143	149	154	6	9	2,5	2	0,44	1,35	0,8
	131	43	34	2,5	2	30	117	117	145	149	153	7	9	2,5	2	0,28	2,1	1,1
	143	36	30	3	2,5	37	123	118	165	178	177	5	9	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	143	50	43	3	2,5	44	121	119	161	178	180	6	10	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	155	49	41	4	3	41	133	121	193	212	206	7	12,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	165	53	36	4	3	67	127	121	176	212	211	7	22	4	3	0,83	0,72	0,4
	158	77	63	4	3	53	129	121	185	212	209	9	18,5	4	3	0,35	1,7	0,9
<b>110</b>	129	25	20	1,5	1,5	26	119	120	140	140	145	5	5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	137	35	26,5	3	2,5	37	119	123	145	153	158	6	8,5	3	2,5	0,5	1,2	0,7
	140	38	29	2,5	2	36	123	122	152	159	163	7	9	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	139	47	37	2,5	2	33	123	122	152	159	161	7	10	2,5	2	0,28	2,1	1,1
	146	56	43	2,5	2	43	122	123	155	169	174	9	13	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	149	38	32	3	2,5	39	129	124	174	188	187	6	9	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	151	53	46	3	2,5	46	127	124	170	188	190	6	10	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	166	50	42	4	3	42	142	126	206	226	220	8	12,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	176	57	38	4	3	72	136	126	188	227	224	8	25	4	3	0,83	0,72	0,4
	169	80	65	4	3	55	138	126	198	227	222	9	19,5	4	3	0,35	1,7	0,9
<b>120</b>	142	29	23	1,5	1,5	28	130	130	154	155	160	5	6	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	143	25	19,5	3	3	34	131	133	157	157	164	5	7,5	3	3	0,48	1,25	0,7
	150	38	29	2,5	2	38	132	133	161	169	173	7	9	2,5	2	0,46	1,3	0,7
	149	48	38	2,5	2	36	132	133	160	169	171	6	10	2,5	2	0,3	2	1,1
	161	40	34	3	2,5	42	141	134	187	203	201	6	9,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	164	58	50	3	2,5	51	137	134	181	203	204	7	11,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	178	55	46	4	3	47	153	136	221	246	237	8	13,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	191	62	42	4	3	78	146	136	203	246	244	9	26	4	3	0,83	0,72	0,4
	181	86	69	4	3	59	148	136	213	246	239	10	21,5	4	3	0,35	1,7	0,9
<b>130</b>	153	32	25	2	1,5	31	141	142	167	170	173	6	7	2	1,5	0,33	1,8	1
	165	45	34	2,5	2	42	144	143	178	189	192	7	11	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	165	55	43	2,5	2	42	144	143	178	189	192	8	12	2,5	2	0,35	1,7	0,9
	173	40	34	4	3	44	152	146	203	216	217	6	9,5	4	3	0,43	1,4	0,8
	176	64	54	4	3	55	146	146	193	216	219	7	13,5	4	3	0,43	1,4	0,8
	192	58	49	5	4	50	165	149	239	264	255	8	14,5	5	4	0,35	1,7	0,9
	204	66	44	5	4	83	157	149	218	264	261	8	28	5	4	0,83	0,72	0,4
	196	93	78	5	5	65	160	149	230	262	260	10	20,5	5	5	0,35	1,7	0,9

8.1

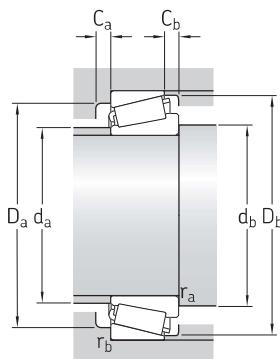


## 8.1 Metric single row tapered roller bearings

d 140 – 180 mm



Principal dimensions			Basic load ratings		Fatigue load limit	Speed ratings		Mass	Designation	Dimension series to ISO 355 (ABMA)
d	D	T	C	$C_0$	$P_u$	Reference speed	Limiting speed	kg	–	–
mm			kN		kN	r/min		kg	–	–
<b>140</b>	190	32	252	390	40	2 600	3 000	2,55	► <b>32928</b>	2CC
	195	29	241	325	33,5	2 400	3 000	2,4	► <b>T4CB 140</b>	4CB
	210	45	404	585	58,5	2 400	2 800	5,25	► <b>32028 X</b>	4DC
	250	45,75	451	570	58,5	1 900	2 600	8,7	► <b>30228</b>	4FB
	250	71,75	691	1 000	100	1 900	2 600	14	► <b>32228</b>	4FD
	300	67,75	787	950	93	1 700	2 200	20,5	<b>30328</b>	2GB
	300	77	737	900	90	1 500	2 200	22,5	► <b>31328 X</b>	7GB
	300	107,75	1 220	1 660	156	1 600	2 200	34,5	<b>32328</b>	2GD
<b>150</b>	210	32	287	390	40	2 200	2 800	3,1	► <b>T4DB 150</b>	4DB
	210	38	346	530	52	2 200	2 800	3,95	<b>32930</b>	2DC
	225	48	456	655	65,5	2 200	2 600	6,4	► <b>32030 X</b>	4DC
	225	59	487	865	85	2 200	2 600	8,05	<b>33030</b>	2EE
	270	49	455	560	57	1 800	2 400	10,5	<b>30230</b>	4GB
	270	77	782	1 140	112	1 700	2 400	18	► <b>32230</b>	4GD
	320	72	879	1 060	104	1 600	2 000	25	► <b>30330</b>	2GB
	320	82	832	1 020	100	1 400	2 000	27	► <b>31330 X</b>	7GB
<b>160</b>	220	32	257	415	41,5	2 200	2 600	3,25	► <b>T4DB 160</b>	4DB
	220	38	349	540	53	2 200	2 600	4,2	<b>32932</b>	2DC
	240	51	532	780	76,5	2 000	2 400	7,8	► <b>32032 X</b>	4EC
	245	61	649	980	96,5	2 000	2 400	10,5	<b>T4EE 160</b>	4EE
	290	52	566	735	72	1 600	2 200	13	► <b>30232</b>	4GB
	290	84	934	1 400	132	1 600	2 200	23	► <b>32232</b>	4GD
	340	75	970	1 180	114	1 500	2 000	29	► <b>30332</b>	2GB
<b>170</b>	230	32	307	440	43	2 000	2 600	3,45	► <b>T4DB 170</b>	4DB
	230	38	351	585	55	2 000	2 400	4,5	<b>32934</b>	3DC
	260	57	625	915	88	1 900	2 200	10,5	► <b>32034 X</b>	4EC
	310	57	657	865	83	1 500	2 000	16,5	► <b>30234</b>	4GB
	310	91	1 075	1 630	150	1 500	2 000	28,5	► <b>32234</b>	4GD
	360	80	1 103	1 340	129	1 400	1 800	34,5	<b>30334</b>	2GB
<b>180</b>	240	32	309	450	44	2 000	2 400	3,65	<b>T4DB 180</b>	4DB
	250	45	435	735	68	1 900	2 200	6,65	► <b>32936</b>	4DC
	280	64	793	1 160	110	1 700	2 200	14	► <b>32036 X</b>	3FD
	320	57	629	815	80	1 500	2 000	17	► <b>30236</b>	4GB
	320	91	1 069	1 630	150	1 400	1 900	29,5	► <b>32236</b>	4GD



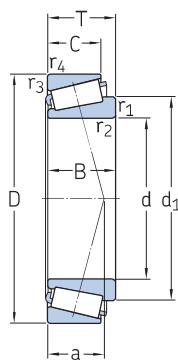
Dimensions		Abutment and fillet dimensions												Calculation factors				
d	d <sub>1</sub> ≈	B	C	r <sub>1,2</sub> min.	r <sub>3,4</sub> min.	a	d <sub>a</sub> max.	d <sub>b</sub> min.	D <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	D <sub>b</sub> min.	C <sub>a</sub> min.	C <sub>b</sub> min.	r <sub>a</sub> max.	r <sub>b</sub> max.	e	Y	Y <sub>0</sub>
mm		mm												-				
<b>140</b>	164	32	25	2	1,5	33	151	152	177	180	184	6	7	2	1,5	0,35	1,7	0,9
	165	27	21	3	3	40	150	154	180	182	189	6	8	3	3	0,5	1,2	0,7
	175	45	34	2,5	2	45	153	153	187	199	202	8	11	2,5	2	0,46	1,3	0,7
	187	42	36	4	3	47	164	156	219	236	234	8	9,5	4	3	0,43	1,4	0,8
	191	68	58	4	3	59	159	156	210	236	238	8	13,5	4	3	0,43	1,4	0,8
	205	62	53	5	4	54	176	159	255	284	273	8	14,5	5	4	0,35	1,7	0,9
	220	70	47	5	4	90	169	159	235	284	280	9	30	5	4	0,83	0,72	0,4
	212	102	85	5	4	71	172	159	247	284	280	12	22,5	5	4	0,35	1,7	0,9
<b>150</b>	177	30	23	3	3	41	162	164	194	196	203	5	9	3	3	0,46	1,3	0,7
	177	38	30	2,5	2	35	163	163	194	198	202	7	8	2,5	2	0,33	1,8	1
	187	48	36	3	2,5	48	165	164	200	212	216	8	12	3	2,5	0,46	1,3	0,7
	188	59	46	3	2,5	48	165	164	200	212	217	8	13	3	2,5	0,37	1,6	0,9
	200	45	38	4	3	50	176	167	234	256	250	9	11	4	3	0,43	1,4	0,8
	205	73	60	4	3	64	171	167	226	256	254	8	17	4	3	0,43	1,4	0,8
	223	65	55	5	4	58	189	169	273	303	292	9	17	5	4	0,35	1,7	0,9
	234	75	50	5	4	96	181	169	251	304	300	9	32	5	4	0,83	0,72	0,4
<b>160</b>	187	30	23	3	3	44	172	174	204	206	213	5	9	3	3	0,48	1,25	0,7
	188	38	30	2,5	2	38	173	173	204	208	212	7	8	2,5	2	0,35	1,7	0,9
	200	51	38	3	2,5	51	176	175	213	227	231	8	13	3	2,5	0,46	1,3	0,7
	204	59	50	6	4	57	174	181	212	229	236	10	11	6	4	0,44	1,35	0,8
	215	48	40	4	3	53	190	177	252	276	269	7	12	4	3	0,43	1,4	0,8
	222	80	67	4	3	69	183	177	242	276	274	10	17	4	3	0,43	1,4	0,8
	233	68	58	5	4	61	201	179	290	323	310	9	17	5	4	0,35	1,7	0,9
<b>170</b>	197	30	23	3	3	44	182	184	215	216	223	6	9	3	3	0,46	1,3	0,7
	200	38	30	2,5	2	41	183	183	213	218	222	7	8	2,5	2	0,37	1,6	0,9
	214	57	43	3	2,5	55	188	185	230	247	249	10	14	3	2,5	0,44	1,35	0,8
	231	52	43	5	4	58	203	189	269	293	288	8	14	5	4	0,43	1,4	0,8
	238	86	71	5	4	75	196	189	259	293	294	10	20	5	4	0,43	1,4	0,8
	248	72	62	5	4	65	213	190	307	343	329	9	18	5	4	0,35	1,7	0,9
<b>180</b>	207	30	23	3	3	47	191	195	224	226	233	6	9	3	3	0,48	1,25	0,7
	216	45	34	2,5	2	53	194	194	225	238	241	8	11	2,5	2	0,48	1,25	0,7
	230	64	48	3	2,5	59	200	195	247	267	267	10	16	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	240	52	43	5	4	60	212	199	278	303	297	8	14	5	4	0,46	1,3	0,7
	247	86	71	5	4	77	205	199	267	303	303	10	20	5	4	0,46	1,3	0,7

8.1



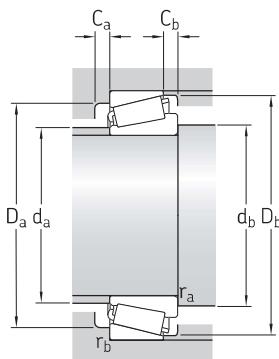
## 8.1 Metric single row tapered roller bearings

d 190 – 360 mm



Principal dimensions			Basic load ratings		Fatigue load limit	Speed ratings		Mass	Designation	Dimension series to ISO 355 (ABMA)
d	D	T	dynamic C	static $C_0$	$P_u$	Reference speed	Limiting speed	kg	-	-
mm		kN		kN		r/min		kg	-	-
<b>190</b>	260	45	443	765	72	1 800	2 200	7	► <b>32938</b>	4DC
	260	46	443	765	72	1 800	2 200	7,1	► <b>JM 738249/210</b>	M 738200
	290	64	806	1 200	112	1 600	2 000	15	► <b>32038 X</b>	4FD
	340	60	763	1 000	95	1 400	1 800	20,5	► <b>30238</b>	4GB
	340	97	1 267	1 930	176	1 300	1 800	36	► <b>32238</b>	4GD
<b>200</b>	270	37	401	600	57	1 700	2 200	5,45	► <b>T4DB 200</b>	4DB
	280	51	588	950	88	1 700	2 000	9,5	► <b>32940</b>	3EC
	310	70	800	1 370	127	1 400	1 900	19	► <b>32040 X</b>	4FD
	360	64	845	1 120	106	1 300	1 700	24,5	► <b>30240</b>	4GB
	360	104	1 300	2 000	180	1 300	1 700	42,5	► <b>32240</b>	3GD
<b>220</b>	285	41	489	830	75	1 600	2 000	6,45	► <b>T2DC 220</b>	2DC
	300	51	601	1 000	91,5	1 500	1 900	10	► <b>32944</b>	3EC
	340	76	955	1 660	150	1 300	1 700	24,5	► <b>32044 X</b>	4FD
	400	72	1 059	1 400	127	1 200	1 600	34,5	► <b>30244</b>	3GB
	400	114	1 720	2 700	232	1 100	1 500	59,5	► <b>32244</b>	4GD
<b>240</b>	320	42	458	815	73,5	1 400	1 700	8,45	► <b>T4EB 240</b>	4EB
	320	51	624	1 080	96,5	1 400	1 700	11	► <b>32948</b>	4EC
	320	57	761	1 320	118	1 400	1 700	12,5	► <b>T2EE 240</b>	2EE
	360	76	989	1 800	156	1 200	1 600	26,5	► <b>32048 X</b>	4FD
	440	79	1 300	1 760	156	1 000	1 400	47	► <b>30248</b>	3GB
	440	127	1 918	3 350	270	1 000	1 300	81,5	► <b>32248</b>	4GD
<b>260</b>	360	63,5	910	1 530	134	1 300	1 600	19	► <b>32952</b>	3EC
	400	87	1 241	2 200	190	1 100	1 400	38	► <b>32052 X</b>	4FC
	480	137	2 340	3 650	300	900	1 200	105	► <b>32252</b>	4GD
<b>280</b>	380	63,5	950	1 660	143	1 200	1 400	20	► <b>32956</b>	4EC
	420	87	1 288	2 360	200	1 000	1 300	40,5	► <b>32056 X</b>	4FC
	500	137	2 410	3 900	310	850	1 200	108	► <b>32256</b>	4GD
<b>300</b>	420	76	1 126	2 240	186	950	1 300	31,5	► <b>32960</b>	3FD
	460	100	1 644	3 000	245	900	1 200	58	► <b>32060 X</b>	4GD
	540	149	2 935	4 750	365	800	1 100	140	► <b>32260</b>	4GD
<b>320</b>	440	76	1 156	2 360	193	900	1 200	33,5	► <b>32964</b>	3FD
	480	100	1 663	3 100	250	850	1 100	64	► <b>32064 X</b>	4GD
	580	159	3 353	5 500	415	750	1 000	174	► <b>32264</b>	4GD
<b>340</b>	460	76	1 163	2 400	196	850	1 200	35	► <b>32968</b>	4FD
<b>360</b>	480	76	1 191	2 550	204	800	1 100	37	► <b>32972</b>	4FD

**SKF Explorer bearing**  
► Popular item



Dimensions		Abutment and fillet dimensions												Calculation factors				
d	d <sub>1</sub> ≈	B	C	r <sub>1,2</sub> min.	r <sub>3,4</sub> min.	a	d <sub>a</sub> max.	d <sub>b</sub> min.	D <sub>a</sub> min.	D <sub>a</sub> max.	D <sub>b</sub> min.	C <sub>a</sub> min.	C <sub>b</sub> min.	r <sub>a</sub> max.	r <sub>b</sub> max.	e	Y	Y <sub>0</sub>
mm		mm												–				
<b>190</b>	227	45	34	2,5	2	54	205	204	235	248	251	8	11	2,5	2	0,48	1,25	0,7
	227	44	36,5	3	2,5	54	205	205	235	247	252	8	9,5	3	2,5	0,48	1,25	0,7
	240	64	48	3	2,5	62	210	205	257	276	279	10	16	3	2,5	0,44	1,35	0,8
	254	55	46	5	4	63	225	210	298	323	318	8	14	5	4	0,43	1,4	0,8
	261	92	75	5	4	80	217	210	286	323	323	12	22	5	4	0,43	1,4	0,8
<b>200</b>	232	34	27	3	3	53	214	215	251	255	262	6	10	3	3	0,48	1,25	0,7
	240	51	39	3	2,5	53	217	215	257	266	271	9	12	3	2,5	0,4	1,5	0,8
	254	70	53	3	2,5	65	222	215	273	296	297	11	17	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	269	58	48	5	4	67	237	220	315	343	336	9	16	5	4	0,43	1,4	0,8
	274	98	82	4	4	82	231	218	302	343	340	11	22	4	4	0,4	1,5	0,8
<b>220</b>	249	40	33	4	3	45	233	237	270	270	277	7	8	4	3	0,31	1,9	1,1
	259	51	39	3	2,5	58	235	236	275	286	290	9	12	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	280	76	57	4	3	72	244	238	300	325	326	12	19	4	3	0,43	1,4	0,8
	295	65	54	5	4	73	259	240	348	382	371	10	18	5	4	0,43	1,4	0,8
	306	108	90	5	4	95	253	240	334	382	379	13	24	5	4	0,43	1,4	0,8
<b>240</b>	276	39	30	3	3	60	256	256	299	305	310	8	12	3	3	0,46	1,3	0,7
	280	51	39	3	2,5	64	255	256	294	306	311	9	12	3	2,5	0,46	1,3	0,7
	277	56	46	6	4	57	254	262	296	303	311	9	11	6	4	0,35	1,7	0,9
	300	76	57	4	3	77	262	258	318	345	346	12	19	4	3	0,46	1,3	0,7
	324	72	60	4	4	80	285	261	383	420	409	8	19	4	4	0,43	1,4	0,8
	346	120	100	5	4	105	276	262	365	420	415	7	27	4	3	0,43	1,4	0,8
<b>260</b>	308	63,5	48	3	2,5	68	280	276	328	345	347	11	15,5	3	2,5	0,4	1,5	0,8
	328	87	65	5	4	84	288	281	352	382	383	14	22	5	4	0,43	1,4	0,8
	366	130	106	5	5	112	303	286	401	458	454	10	31	5	4	0,43	1,4	0,8
<b>280</b>	329	63,5	48	3	2,5	74	299	297	348	365	368	11	15,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	348	87	65	5	4	89	306	301	370	402	402	14	22	5	4	0,46	1,3	0,7
	384	130	106	6	5	116	319	302	418	478	473	10	31	5	4	0,44	1,35	0,8
<b>300</b>	359	76	57	4	3	79	325	319	383	404	405	13	19	4	3	0,4	1,5	0,8
	377	100	74	5	4	97	330	322	404	440	439	10	26	4	3	0,43	1,4	0,8
	412	140	115	6	5	126	343	326	453	518	511	10	34	5	4	0,43	1,4	0,8
<b>320</b>	379	76	57	4	3	84	343	337	402	424	426	9	19	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	399	100	74	5	4	103	350	342	424	460	461	10	26	4	3	0,46	1,3	0,7
	442	150	125	6	5	133	368	343	486	559	550	12	34	6	5	0,43	1,4	0,8
<b>340</b>	399	76	57	4	3	90	361	357	421	444	446	14	19	3	2,5	0,44	1,35	0,8
<b>360</b>	419	76	57	4	3	96	380	377	439	464	466	10	19	3	2,5	0,46	1,3	0,7

8.1